

CARACTERÍSTICAS

Plancha de FRP diseñada para su aplicación en cubiertas y revestimientos.

Está constituida por 4 nervios rigidizantes de alto desarrollo, que garantizan su estanqueidad y estabilidad.

Permite formas curvas y contracurvas, solucionando en forma continua situaciones de cumbreras y encuentros de cubiertas y muros.

Puede ser instalada con sus nervios en sentido horizontal o vertical y hacia el exterior o interior de la estructura soportante.

Debido a su avance útil de 1 mt., es una plancha económica de gran rendimiento.

Se fabrica translúcida o con color incorporado. Gran variedad de colores, según carta RAL.

Permite una pendiente mínima de 5%.

MONTAJE EN CUBIERTA

Su instalación se ejecuta mediante traslape lateral de nervios montantes sobre ganchos omega afianzados por tornillos autoperforantes a la costanera.

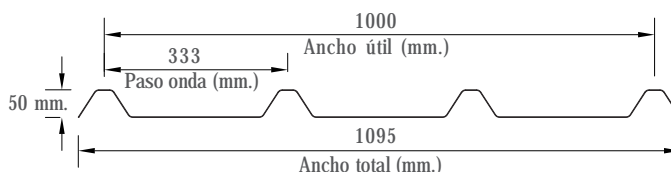
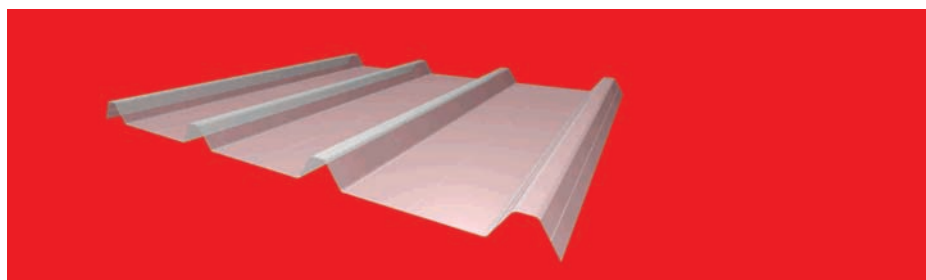
En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todas las nervaduras. En costaneras intermedias puede colocar fijaciones en nervaduras alternas.

Se recomienda colocar una fijación cada 30 cm. a lo largo del nervio del traslape (Fig.1).

FIJACIÓN OMEGA (zonas lluviosas)

En el caso de zonas lluviosas, para lograr completa impermeabilidad, es conveniente fijar la plancha en la cresta del nervio afianzados por tornillos a un perfil omega el cual se fija a las costaneras.

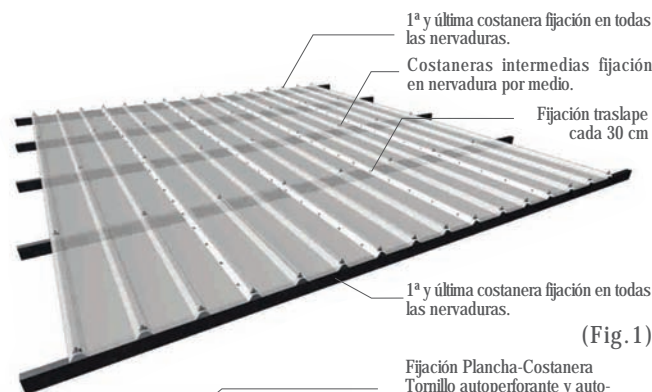
En zonas de viento se recomienda utilizar golilla K para evitar fisuras en la plancha debido a cizallas del panel con la fijación. (Fig.2)



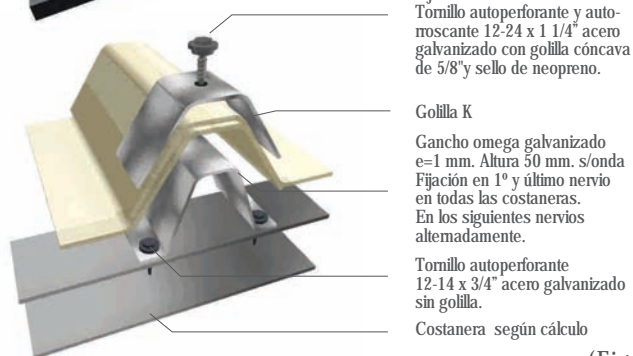
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GEOMETRÍA			PROPIEDADES		
Ancho útil	1000	mm.	Peso específico	1,4	gr/cm3
Ancho total	1095	mm.	Absorción de agua	0,2	%
Altura onda	50	mm.	% de fibra de vidrio	25	%
Paso onda	333	mm.	Temperatura de uso	-40/+40	°C
Cant. ondas	4	unid.	Dilatación térmica	2,7 x 10 ⁻⁵	°C

TRASLAPES			PROPIEDADES MECÁNICAS		
Traslape Lateral (TL)	1	nervio	Resist. a la Tracción	70-90	MPa
Traslape Lateral (TL)	95	nervio	Resist. a la Compresión	70-90	MPa
Traslape Extremo (TE)	150	nervio	Resist. a la Flexión	120-140	MPa



(Fig. 1)



(Fig. 2)

PLANCHA PV4

PLANCHAS LÍNEA INDUSTRIAL

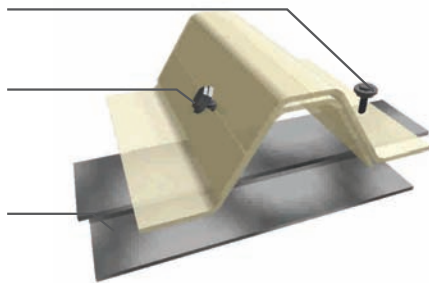
FEMOGLAS®

World Leading Composites Company

Fijación Plancha-Costanera, tornillo auto perforante y auto-roscante de 12-24 x 1 1/4" acero galvanizado con golilla cóncava de 5/8" y sello de neopreno.

Fijación Plancha -Plancha Tomillo auto perforante y auto roscante de 1/4-14 x 1" acero galvanizado con golilla y sello de neopreno.

Costanera según cálculo



FIJACIÓN A VALLE (zonas sin lluvia)

Para zonas sin lluvia la fijación puede hacerse en los valles mediante tornillo auto perforante y autorroscante con punta broca (Fig.3).

En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todos los valles.

En costaneras intermedias puede colocar fijaciones valle por medio. Se recomienda colocar fijaciones cada 30 cm. a lo largo del traslape. (Fig.4)

MONTAJE EN REVESTIMIENTO

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes, para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas.

La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tornillos auto perforantes y auto-roscante en los valles.

Se recomienda utilizar siempre un forro cortagotera como terminación para evitar filtraciones. (Fig.5)

FIJACIONES ESPECIALES

Para lugares expuestos a alto nivel de corrosión química se recomienda utilizar:

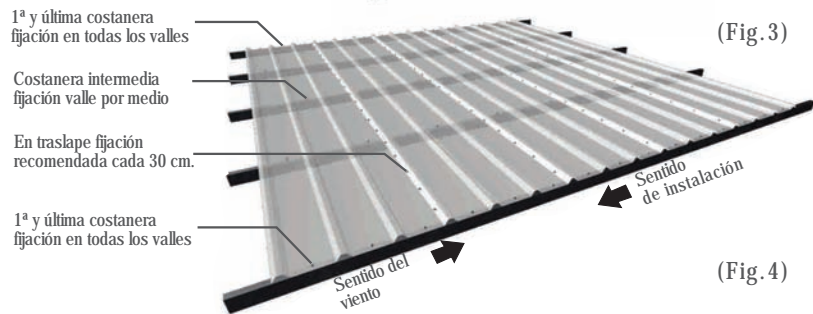
Fijación Plancha-Costanera, tornillo auto perforante y autorroscante 12-24 x 1 1/4" acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

Fijación plancha - plancha, tornillo auto perforante 1/4-14 x 1" stich plus acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

RADIOS DE CURVATURA

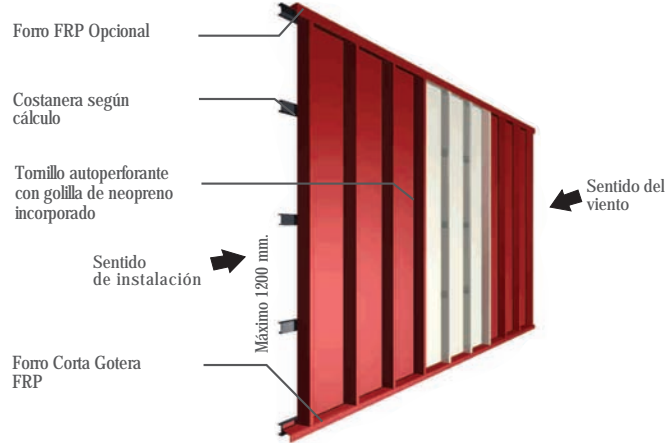
Curvas Posibles: curvas y contra curvas.
Radio Mínimo Curva: 984 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 11 cm.
Radio Mínimo Contra Curva: 683 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 16 cm.

Nota: radios calculados para un largo de 300 cm.



(Fig.3)

(Fig.4)



(Fig.5)

TABLA DE CARGAS

Espesor (mm.)	Tipo de Carga (kg./m ²)	Distancia entre costaneras (mt.)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	126	80	56	42	32
	Succión viento	69,3	44	30,8	23,1	17,6
1,4	Uniforme	172	110	78	57	43
	Succión viento	94,6	60,5	42,9	31,35	23,65
1,6	Uniforme	195	124	88	64	49
	Succión viento	107,25	68,2	48,4	35,2	26,9
2,0	Uniforme	235	155	105	78	60
	Succión viento	129,2	85,2	57,7	42,9	33

Las planchas de FRP no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

CARACTERÍSTICAS

La plancha PV6 está diseñada para ser utilizada en cubiertas y revestimientos.

Está constituida por 6 nervios rigidizantes de alto desarrollo, que garantizan su estanqueidad y estabilidad.

Puede ser translúcida o con color incorporado. Colores según carta RAL.

Permite formas curvas y contracurvas, solucionando en forma continua situaciones de cumbreras y encuentros de cubiertas y muros.

Se fabrican planchas rectas y curvas en largos continuos, según la longitud especificada por proyecto.

Puede ser instalada con sus nervios en sentido horizontal o vertical y hacia el exterior o interior de la estructura soportante.

Permite una pendiente mínima de 5%.

MONTAJE EN CUBIERTA

Su instalación se ejecuta mediante traslape lateral de nervios montantes sobre ganchos omega afianzados por tornillos autoperforantes a la costanera.

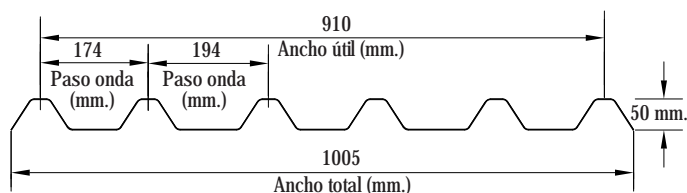
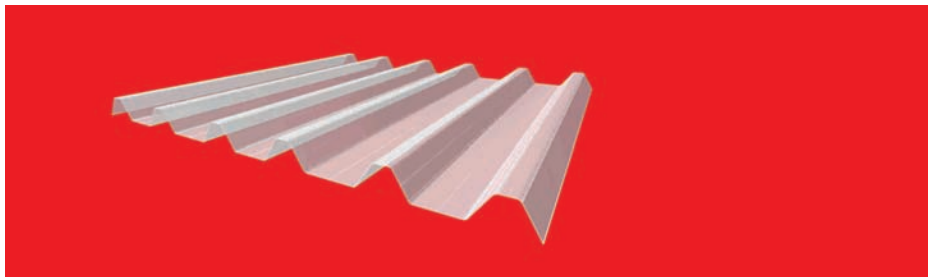
En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todas las nervaduras. En costaneras intermedias puede colocar fijaciones en nervaduras alternas.

Se recomienda colocar una fijación cada 30 cm. a lo largo del nervio del traslape (Fig.1).

FIJACIÓN OMEGA (zonas lluviosas)

En el caso de zonas lluviosas, para lograr completa impermeabilidad, es conveniente fijar la plancha en la cresta del nervio, afianzados por tornillos a un perfil omega el cual se fija a las costaneras.

En zonas de viento se recomienda utilizar golilla K para evitar fisuras en la plancha debido a cizalle del panel con la fijación. (Fig.2)



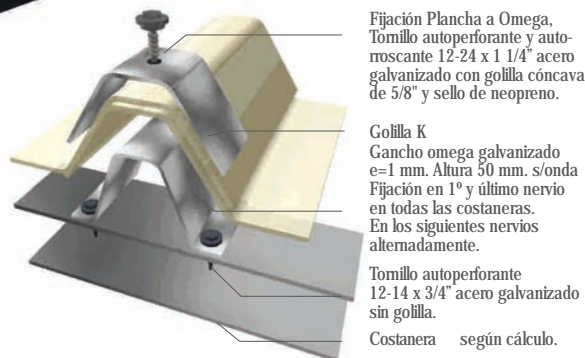
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GEOMETRÍA			PROPIEDADES FÍSICAS		
Ancho útil	910	mm.	Peso específico	1,4	gr/cm ³
Ancho total	1005	mm.	Absorción de agua	0,2	%
Altura onda	50	mm.	% de fibra de vidrio	25	%
Paso onda	174-194	mm.	Temperatura de uso	-40/+40	°C
Cant. ondas	6	unid.	Dilatación térmica	2,7 x 10 ⁻⁵	°C

TRASLAPES			PROPIEDADES MECÁNICAS		
Traslape Lateral (TL)	1	Onda	Resist. a la Tracción	700	kg/cm ²
Traslape Lateral (TL)	95	mm.	Resist. a la Compresión	700	kg/cm ²
Traslape Extremo (TE)	150-200	mm.	Resist. a la Flexión	1200	kg/cm ²



(Fig. 1)



(Fig. 2)

PLANCHA PV6

PLANCHAS LÍNEA INDUSTRIAL

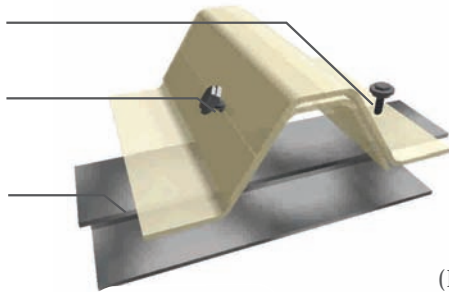
FEMOGLAS®

World Leading Composites Company

Fijación Plancha-Costanera, tornillo autopercutor y auto-roscante de 12-24 x 1 1/4" acero galvanizado con golilla cóncava de 5/8" y sello de neopreno.

Fijación Plancha-Plancha, tornillo autopercutor y auto-roscante de 1/4-14 x 1" acero galvanizado con golilla y sello de neopreno.

Costanera según cálculo.



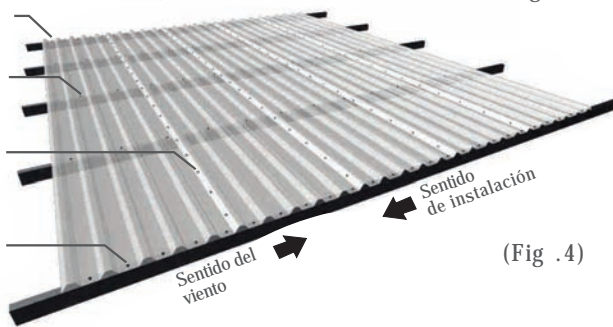
(Fig. 3)

1ª y última costanera fijación en todos los valles

Costanera intermedia fijación valle por medio

En traslape fijación recomendada cada 30 cm.

1ª y última costanera fijación en todos los valles



(Fig. 4)

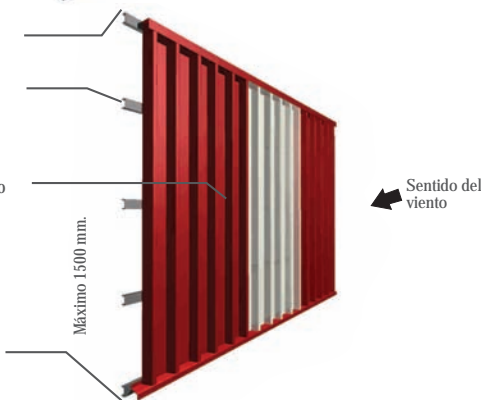
Forro FRP opcional

Costanera según cálculo

Tornillo autopercutor con golilla de neopreno incorporado

Sentido de instalación

Forro Corta Gotera FRP



(Fig. 5)

TABLA DE CARGAS

Espesor (mm.)	Tipo de Carga (kg./m ²)	Distancia entre costaneras (mt.)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	232	148	103,76		59
	Succión viento	185,6	118,4	82,4	60,8	47,2
1,4	Uniforme	316	204	142	104	80
	Succión viento	252,8	163,2	113,6	83,2	64
1,6	Uniforme	358	229	159	117	90
	Succión viento	286,4	183,2	127,2	93,6	72
2,0	Uniforme	436	280	194	143	109
	Succión viento	348,8	224	155,2	114,4	87,2

Las planchas de FRP no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

FIJACIÓN A VALLE (zonas sin lluvia)

Para zonas sin lluvia la fijación puede hacerse en los valles mediante tornillo autopercutor y autorroscante con punta broca (Fig.3).

En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todos los valles.

En costaneras intermedias puede colocar fijaciones valle por medio. Se recomienda colocar fijaciones cada 30 cm. a lo largo del traslape. (Fig.4)

MONTAJE EN REVESTIMIENTO

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes, para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas.

La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tornillos autopercutores y auto-roscante en los valles.

Se recomienda utilizar siempre un forro cortagotera como terminación para evitar filtraciones. (Fig.5)

FIJACIONES ESPECIALES

Para lugares expuestos a alto nivel de corrosión química se recomienda utilizar:

Fijación Plancha-Costanera, tornillo autopercutor y autorroscante 12-24 x 1 1/4" acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

Fijación plancha - plancha, tornillo autopercutor 1/4-14 x 1" stich plus acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno

RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: curvas y contra curvas.
Radio Mínimo Curva: 977 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 11 cm.
Radio Mínimo Contra Curva: 690 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 16 cm.

Nota: radios calculados para un largo de 300 cm.

CARACTERÍSTICAS

Plancha FRP arquitectónica diseñada para la aplicación en obras en que se requiera combinar rendimiento con estética.

La plancha RIB en FRP se fabrica translúcida u opaca, con color incorporado, variedad de colores según carta RAL.

El desarrollo geométrico de trapecios y frisos, busca entregar un carácter arquitectónico y estético que aporta en forma eficiente a la imagen del proyecto.

Alto rendimiento (avance útil 1028 mm.), largos continuos a pedido. Borde soportante de costanera que su instalación.

MONTAJE EN CUBIERTA

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes, para evitar la entrada de agua a través del traslapo de las planchas.

Su instalación se ejecuta mediante traslapo lateral de nervios montantes sobre ganchos omega afianzados por tornillos auto-perforantes a la costanera.

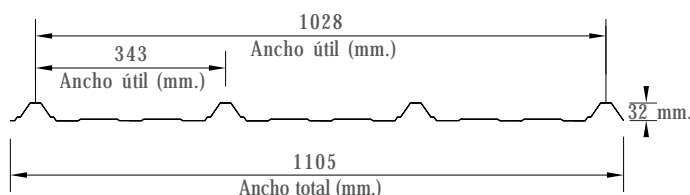
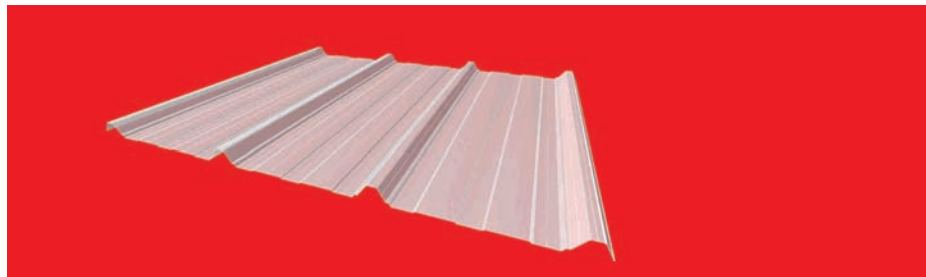
En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todas las nervaduras. En costaneras intermedias puede colocar fijaciones en nervaduras alternas.

Se recomienda colocar una fijación cada 30 cm. a lo largo del nervio del traslapo. (Fig.1).

FIJACIÓN OMEGA (zonas lluviosas)

En el caso de zonas lluviosas, para lograr completa impermeabilidad, es conveniente fijar la plancha en la cresta del nervio afianzadas por tornillos a un perfil omega el cual se fija a las costaneras.

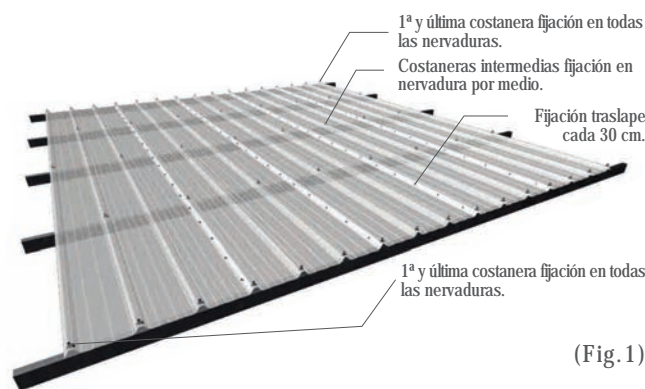
En zonas de viento se recomienda utilizar golilla K para evitar fisuras en la plancha debido a cizalle del panel con la fijación. (Fig.2)



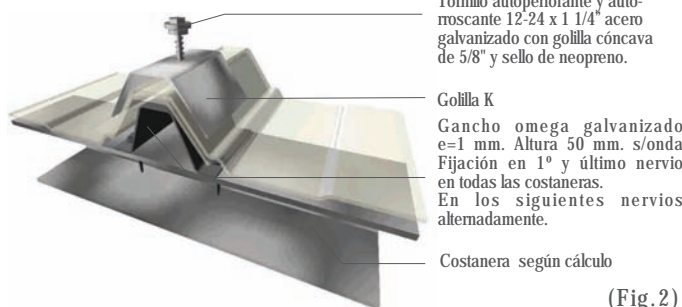
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GEOMETRÍA			PROPIEDADES FÍSICAS		
Ancho útil	1028	mm.	Peso específico	1,4	gr/cm ³
Ancho total	1105	mm.	Absorción de agua	0,2	%
Altura onda	32	mm.	% de fibra de vidrio	25	%
Paso onda	343	mm.	Temperatura de uso	-40/+40	°C
Cant. ondas	4	unid.	Dilatación térmica	2,7 x 10 ⁻⁵	°C

TRASLAPES			PROPIEDADES MECÁNICAS		
Traslape Lateral (TL)	1	nervio	Resist. a la Tracción	70-90	MPa
Traslape Lateral (TL)	95	mm.	Resist. a la Compresión	70-90	MPa
Traslape Extremo (TE)	200	mm.	Resist. a la Flexión	120-140	MPa



(Fig. 1)



(Fig. 2)

PLANCHA RIB

PLANCHAS LÍNEA INDUSTRIAL

FEMOGLAS®

World Leading Composites Company

Fijación Plancha-Costanera, tornillo auto perforante y auto-roscante de 12-24 x 1 1/4" acero galvanizado con golilla cóncava de 5/8" y sello de neopreno.

Fijación Plancha -Plancha, tornillo auto perforante y autorroscante de 1/4-14 x 1" acero galvanizado con golilla y sello de neopreno.

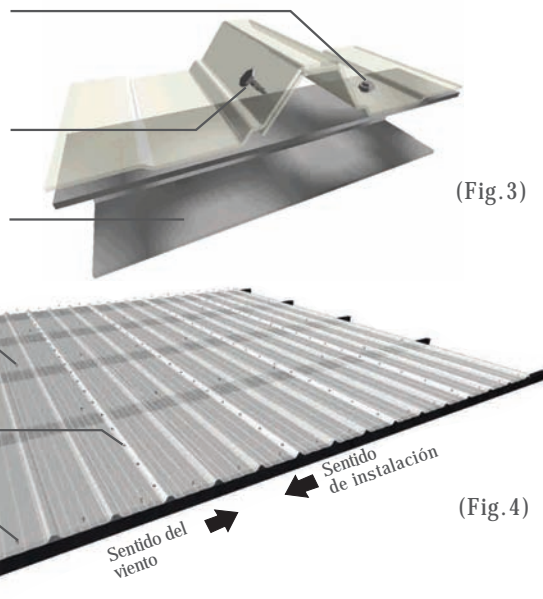
Costanera según cálculo

1ª y última costanera fijación en todos los valles

Costanera intermedia fijación valle por medio

En traslape fijación recomendada cada 30 cm.

1ª y última costanera fijación en todos los valles



(Fig. 3)

FIJACIÓN A VALLE (zonas sin lluvia)

Para zonas sin lluvia, la fijación puede hacerse en los valles mediante tornillo auto perforante y autorroscante con punta broca. (Fig.3)

En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todos los valles.

En costaneras intermedias puede colocar fijaciones valle por medio. Se recomienda colocar fijaciones cada 30 cm. a lo largo del traslape. (Fig.4)

MONTAJE EN REVESTIMIENTO

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas.

La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tornillos auto perforantes y auto-rosantes en los valles.

Se recomienda utilizar siempre un forro cortagotera como terminación para evitar filtraciones. (Fig.5)

FIJACIONES ESPECIALES

Para lugares expuestos a alto nivel de corrosión química se recomienda utilizar:

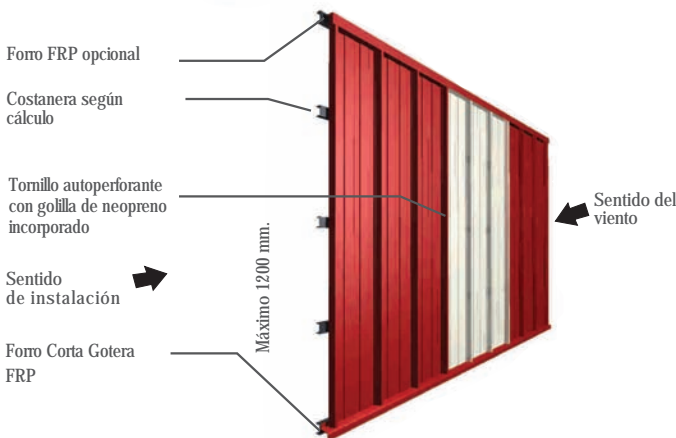
Fijación plancha - costanera, tornillo auto perforante y autorroscante 12-24 x 1 1/4" acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

Fijación plancha - plancha, tornillo auto perforante 1/4-14 x 1" stich plus acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: curvas y contra curvas.
Radio Mínimo Curva: 912 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 12 cm.
Radio Mínimo Contra Curva: 155 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 67 cm.

Nota: radios calculados para un largo de 300 cm.



(Fig. 5)

TABLA DE CARGAS

Espesor (mm.)	Tipo de Carga (kg./m2)	Distancia entre costaneras (mt.)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	75	47	33	24	19
	Succión viento	41,25	25,85	181,5	13,2	10,45
1,4	Uniforme	102	65	45	33	26
	Succión viento	51,10	35,75	24,75	18,15	14,30
1,6	Uniforme	117	75	52	38	29
	Succión viento	64,35	41,25	28,60	20,90	15,95
2,0	Uniforme	140	90	63	46	35
	Succión viento	77	49,50	34,65	25,30	19,25

Las planchas de FRP no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

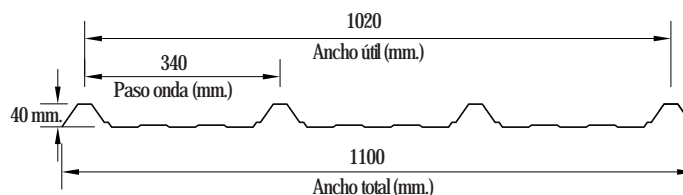
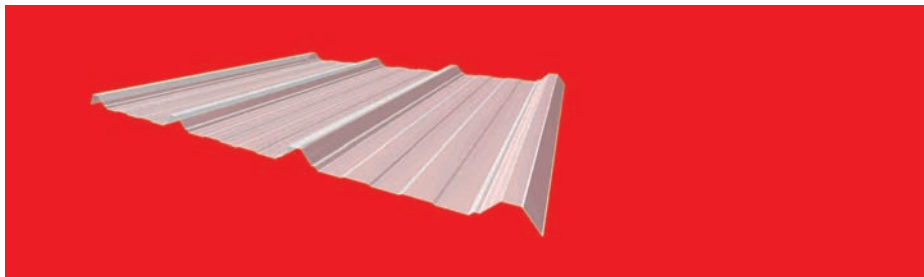
CARACTERÍSTICAS

Plancha arquitectónica, continua, diseñada para la aplicación en cubiertas y revestimientos que requieran combinar rendimiento con estética.

La plancha puede ser fabricada translúcida o con color incorporado. Gran variedad de colores según carta RAL.

El desarrollo geométrico de trapecios y frisos, busca entregar un carácter arquitectónico y estético que aporta en forma eficiente a la imagen del proyecto.

Alto rendimiento (avance útil 1020 mm.), largos continuos a pedido. Borde soportante de costanera que mejora su instalación.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GEOMETRÍA			PROPIEDADES FÍSICAS		
Ancho útil	1020	mm.	Peso específico	1,4	gr/cm ³
Ancho total	1100	mm.	Absorción de agua	0,2	%
Altura onda	40	mm.	% de fibra de vidrio	25	%
Paso onda	340	mm.	Temperatura de uso	-40/+40	°C
Cant. ondas	4	unid.	Dilatación térmica	2,7 x 10 ⁻⁵	°C

TRASLAPES			PROPIEDADES MECÁNICAS		
Traslape Lateral (TL)	1	nervio	Resist. a la Tracción	70-90	MPa
Traslape Lateral (TL)	95l	mm.	Resist. a la Compresión	70-90	MPa
Traslape Extremo (TE)	150-200	mm.	Resist. a la Flexión	120-140	MPa

MONTAJE EN CUBIERTA

Su instalación se ejecuta mediante traslape lateral de nervios montantes sobre ganchos omega afianzados por tornillos auto-perforantes a la costanera.

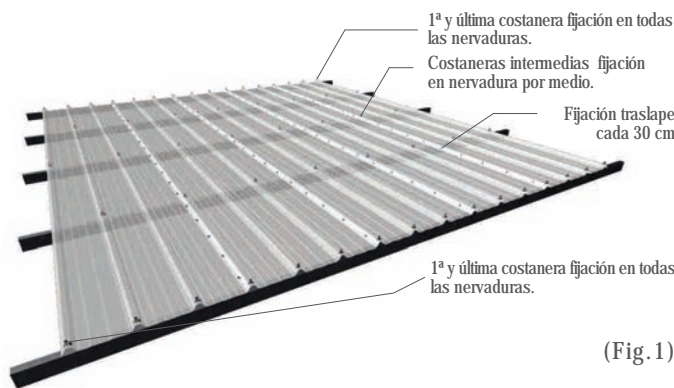
En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todas las nervaduras. En costaneras intermedias puede colocar fijaciones en nervaduras alternas.

Se recomienda colocar una fijación cada 30 cm. a lo largo del nervio del traslape. (Fig.1).

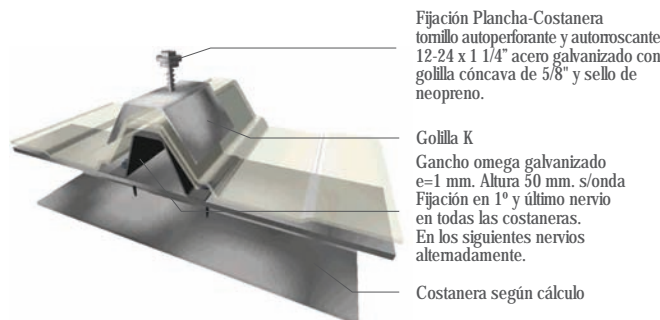
FIJACIÓN OMEGA (zona lluviosa)

En el caso de zonas lluviosas, para lograr completa impermeabilidad, es conveniente fijar la plancha en la cresta del nervio afianzadas por tornillos a un perfil omega el cual se fija a las costaneras.

En zonas de viento se recomienda utilizar golilla K para evitar fisuras en la plancha debido a cizalle del panel con la fijación. (Fig.2)



(Fig. 1)

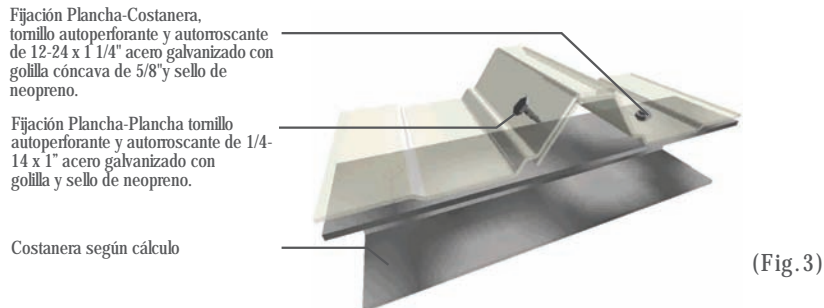


(Fig. 2)

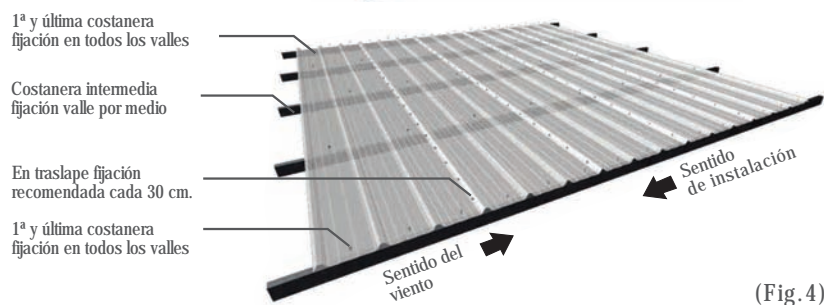
PLANCHA HIRIB

PLANCHAS LÍNEA INDUSTRIAL

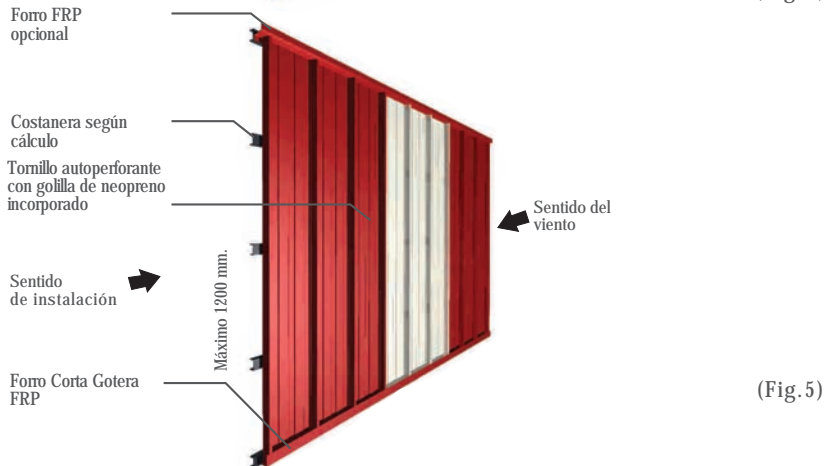
FEMOGLAS®
World Leading Composites Company



(Fig. 3)



(Fig. 4)



(Fig. 5)

TABLA DE CARGAS

Espesor (mm.)	Tipo de Carga (kg./m ²)	Distancia entre costaneras (mt.)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	82	52	37	27	21
	Succión viento	41	26	18,5	13,5	10,5
1,4	Uniforme	111	72	50	37	28
	Succión viento	55,5	36	25	18,5	14
1,6	Uniforme	128	80	56	41	32
	Succión viento	64	40	28	20,5	16
2,0	Uniforme	152	97	68	50	38
	Succión viento	76	48,5	34	25	19

Las planchas de FRP no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

FIJACIÓN A VALLE

(zonas sin lluvia)
Para zonas sin lluvia la fijación puede hacerse en los valles mediante tornillo auto perforante y autoroscante con punta broca (Fig. 3).

En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todos los valles.

En costaneras intermedias, puede colocar fijaciones valle por medio.
Se recomienda colocar fijaciones cada 30 cm. a lo largo del traslape. (Fig. 4)

MONTAJE EN REVESTIMIENTO

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes, para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas.

La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tornillos auto perforantes y autoroscante en los valles.

Se recomienda utilizar siempre un fono cortagotera como terminación para evitar filtraciones. (Fig. 5)

FIJACIONES ESPECIALES

Para lugares expuestos a alto nivel de corrosión química se recomienda utilizar:

Fijación Plancha - Costanera, tornillo auto perforante y autoroscante 12-24 x 1 1/4" acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

Fijación plancha - plancha, tornillo auto perforante 1/4-14 x 1" stich plus acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: curvas y contra curvas.
Radio Mínimo Curva: 785 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 14 cm.
Radio Mínimo Contra Curva: 548 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 20 cm.

Nota: radios calculados para un largo de 300 cm.

CARACTERÍSTICAS

La plancha CD-460 está diseñada para ser utilizada en cubiertas y revestimientos.

Debido a la altura de sus nervios (35 mm.) es ideal para aplicaciones industriales que requieren de una terminación limpia y arquitectónica.

La presentación de la plancha CD-460 puede ser en formato translúcido u opaco con color incorporado. Gran variedad de colores, según carta RAL.

Al utilizarla como revestimiento se puede instalar en forma vertical u horizontal con los nervios hacia el exterior o interior.

Se fabrican planchas rectas y curvas en largos continuos, según la longitud especificada por proyecto.

MONTAJE EN CUBIERTA

La instalación de la plancha CD 460 se ejecuta mediante traslape lateral de nervios montantes.

En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todas las nervaduras. En costaneras intermedias se pueden colocar fijaciones en forma alternada.

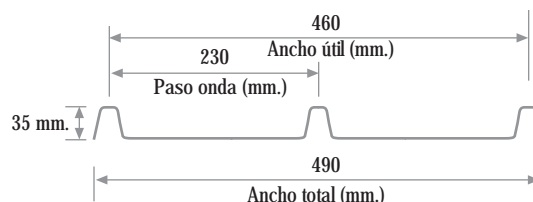
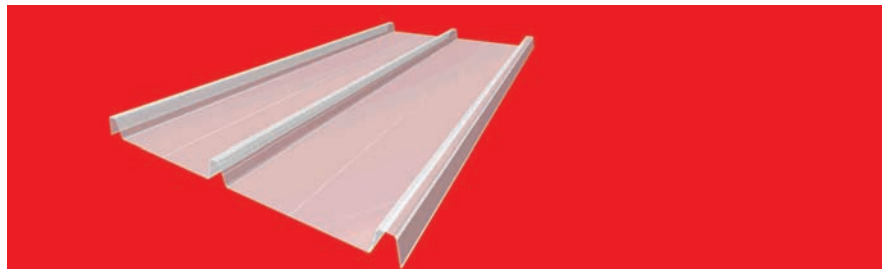
FIJACIÓN OMEGA (zonas lluviosas)

Para zonas lluviosas, se recomienda fijar la plancha a un clip omega afianzado con tornillos autopercutorantes a la costanera.

Para zonas de viento se recomienda utilizar golilla K para evitar fisuras en la plancha debido a cizalle del panel con la fijación. (Fig. 1-2)

Para su uso en cubierta se recomiendan las siguientes pendientes:

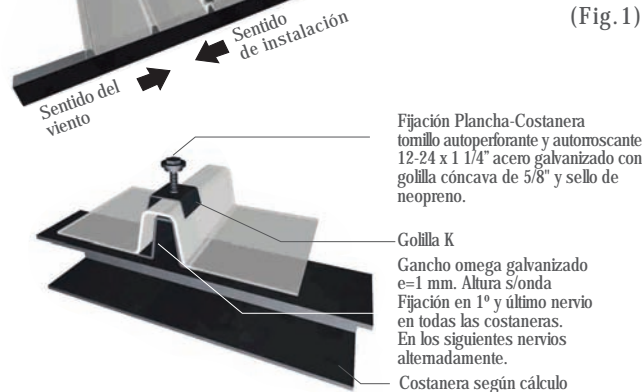
- 5% en largos de aguas < a 8 m.
- 7% en largos de aguas > a 8 m.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GEOMETRÍA			PROPIEDADES		
Ancho útil	460	mm.	Peso específico	1,4	gr/cm ³
Ancho total	490	mm.	Absorción de agua	0,2	%
Altura onda	35	mm.	% de fibra de vidrio	25	%
Paso onda	230	mm.	Temperatura de uso	-40/+40	°C
Cant. ondas	3	unid.	Dilatación térmica	2,7 x 10 ⁻⁵	°C

TRASLAPES			PROPIEDADES MECÁNICAS		
Traslape Lateral (TL)	1	nervio	Resist. a la Tracción	70-90	MPa
Traslape Lateral (TL)	95	mm.	Resist. a la Compresión	70-90	MPa
Traslape Extremo (TE)	150-200	mm.	Resist. a la Flexión	120-140	MPa



(Fig. 2)

PLANCHA CD 460

PLANCHAS LÍNEA INDUSTRIAL

FEMOGLAS®

World Leading Composites Company

Fijación Plancha-Costanera, tornillo auto perforante y auto-roscante de 12-24 x 1 1/4" acero galvanizado con golilla cóncava de 5/8" y sello de neopreno.

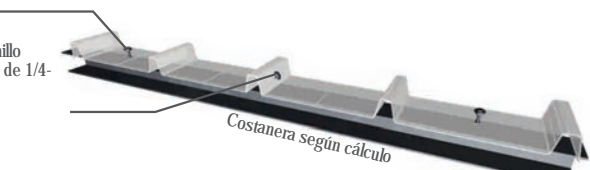
Fijación Plancha -Plancha, tornillo auto perforante y autoroscante de 1/4-14 x 1" acero galvanizado con golilla y sello de neopreno.

1ª y última costanera fijación en todos los valles

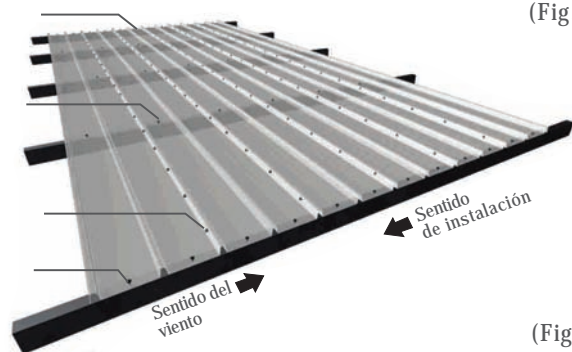
Costanera intermedia fijación valle por medio

En traslape fijación recomendada cada 30 cm.

1ª y última costanera fijación en todos los valles



(Fig. 3)



(Fig. 4)

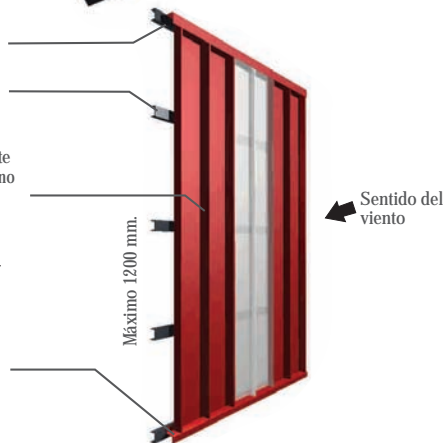
Fomo FRP Opcional

Costanera según cálculo

Tornillo auto perforante con golilla de neopreno incorporado

Sentido de instalación

Fomo Corta Gotera FRP



(Fig. 5)

TABLA DE CARGAS

Espesor (mm.)	Tipo de Carga (kg/m ²)	Distancia entre costaneras (mt.)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	68	44	31	23	17
	Succión viento	47,6	30,8	21,7	16,1	11,9
1,4	Uniforme	84	54	38	28	21
	Succión viento	58,8	37,8	26,6	19,6	14,7
1,6	Uniforme	94	60	42	31	24
	Succión viento	65,8	42	29,4	21,7	16,8
2,0	Uniforme	113	73	51	38	29
	Succión viento	79,1	51,1	35,7	26,6	20,3

Las planchas de FRP no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

FIJACIÓN A VALLE

(zonas sin lluvia)

Para zonas sin lluvia la fijación puede hacerse en los valles mediante tornillo auto perforante y autoroscante con punta broca (Fig.3).

En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todos los valles.

En costaneras intermedias puede colocar fijaciones valle por medio.

Se recomienda colocar fijaciones cada 30 cms. a lo largo del traslape. (Fig.4)

MONTAJE EN REVESTIMIENTO

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes, para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas. La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tornillos auto perforantes y autoroscante en los valles.

Se recomienda utilizar siempre un fomo cortagotera como terminación para evitar filtraciones. (Fig.5)

FIJACIONES ESPECIALES

Para lugares expuestos a alto nivel de corrosión química se recomienda utilizar:

Fijación plancha - costanera, tornillo auto perforante y autoroscante 12-24 x 1 1/4" acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

Fijación plancha - plancha, tornillo auto perforante 1/4-14 x 1" stich plus acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: curvas y contra curvas. Radio Mínimo Curva: 654 cm.

Altura Máxima de Cuerda (h): 17 cm. Radio Mínimo Contra Curva:

513 cm.

Altura Máxima de Cuerda (h): 22 cm.

Nota: radios calculados para un largo de 300 cm.

CARACTERÍSTICAS

La plancha CD-500 está diseñada para ser utilizada en cubiertas y revestimientos.

Debido a la altura de sus nervios (35 mm.) es ideal para aplicaciones industriales que requieren de una terminación limpia y arquitectónica.

La presentación de la plancha CD-500 puede ser en formato translucido u opaco con color incorporado. Gran variedad de colores, según carta RAL.

Al utilizarlo como revestimiento se puede instalar en forma vertical u horizontal con los nervios hacia el exterior o interior.

Se fabrican planchas rectas y curvas en largos continuos, según la longitud especificada por proyecto.

MONTAJE EN CUBIERTA

La instalación de la plancha CD 500 se ejecuta mediante traslape lateral de nervios montantes.

En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todas las nervaduras. En costaneras intermedias se pueden colocar fijaciones en forma alternada.

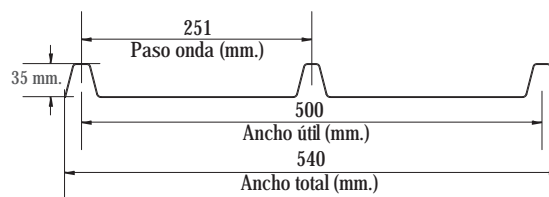
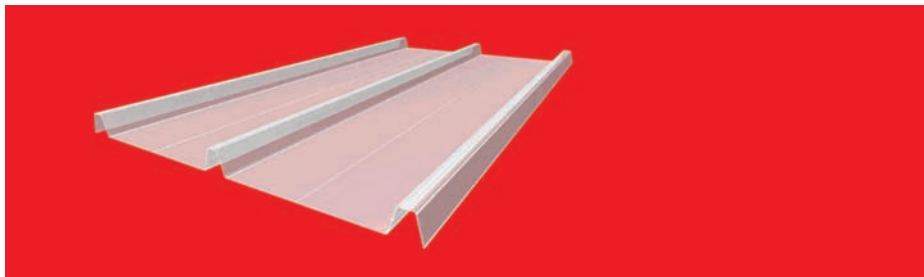
FIJACIÓN OMEGA (zonas lluviosas)

Para zonas lluviosas, se recomienda fijar la plancha a un clip omega afianzado con tornillos auto-perforantes a la costanera.

Para zonas de viento se recomienda utilizar golilla K para evitar fisuras en la plancha debido a cizalle del panel con la fijación. (Fig.1-2)

Para su uso en cubierta se recomiendan las siguientes pendientes:

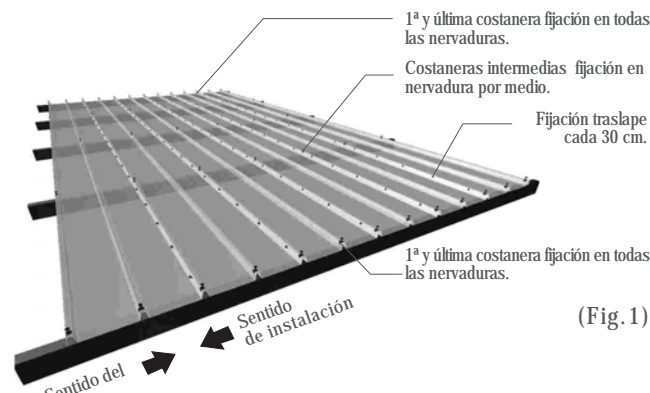
- 5% en largos de aguas < a 8 m.
- 7% en largos de aguas > a 8 m.



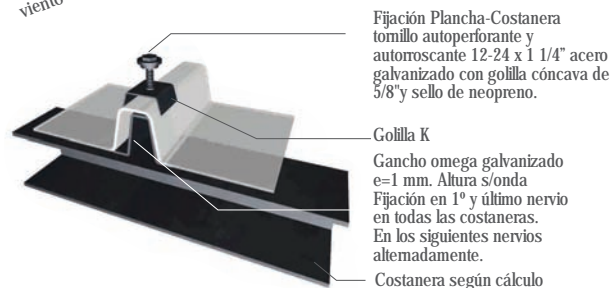
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GEOMETRÍA			PROPIEDADES FÍS		
Ancho útil	500	mm.	Peso específico	1,4	gr/cm ³
Ancho total	540	mm.	Absorción de agua	0,2	%
Altura onda	35	mm.	% de fibra de vidrio	25	%
Paso onda	251	mm.	Temperatura de uso	-40/+40	°C
Cant. ondas	3	unid.	Dilatación térmica	2,7 x 10 ⁻⁵	°C

TRASLAPES			PROPIEDADES MECÁNIC		
Traslape Lateral (TL)	1	nervio	Resist. a la Tracción	70-90	MPa
Traslape Lateral (TL)	95	mm.	Resist. a la Compresión	70-90	MPa
Traslape Extremo (TE)	150-200	mm.	Resist. a la Flexión	120-140	MPa



(Fig. 1)



(Fig. 2)

PLANCHA CD 500

PLANCHAS LINEA INDUSTRIAL

FEMOGLAS®

World Leading Composites Company

Fijación Plancha-Costanera
tomillo auto perforante y auto-roscante
de 12-24 x 1 1/4" acero galvanizado con
golilla cóncava de 5/8" y sello de
neopreno.

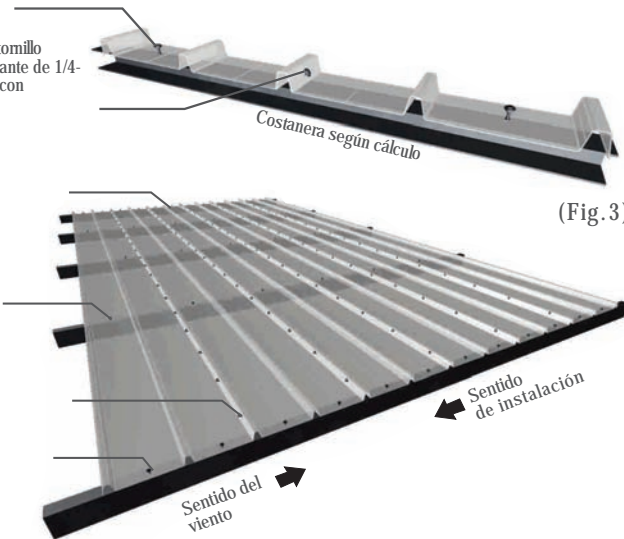
Fijación Plancha-Plancha tomillo
auto perforante y autorroscante de 1/4-
14 x 1" acero galvanizado con
golilla y sello de neopreno.

1ª y última costanera
fijación en todos los valles

Costanera intermedia
fijación valle por medio

En traslape fijación
recomendada cada 30 cm.

1ª y última costanera
fijación en todos los valles



(Fig. 3)

Forno FRP
Opcional

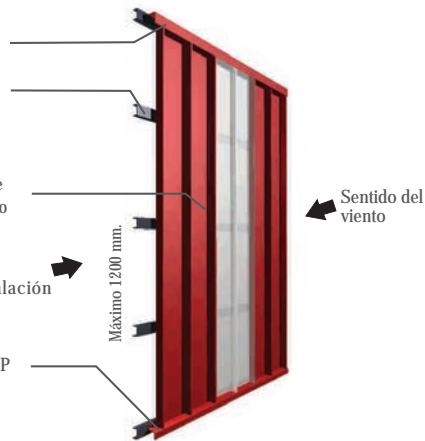
Costanera según
cálculo

Tomillo auto perforante
con golilla de neopreno
incorporado.

Sentido
de instalación

Sentido del
viento

Forno Corta Gotera FRP



(Fig. 4)

TABLA DE CARGAS

Espesor (mm.)	Tipo de Carga (kg./m ²)	Distancia entre costaneras (mt.)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	61	40	28	20	15
	Succión viento	39,6	26	18,2	13	9,7
1,4	Uniforme	83	54	37	27	21
	Succión viento	53,9	35,1	24,05	17,55	13,65
1,6	Uniforme	92	60	42	31	23
	Succión viento	59,8	39	27,3	20,1	14,9
2,0	Uniforme	114	71	50	37	28
	Succión viento	74,1	46,15	32,5	24,05	18,2

Las planchas de FRP no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

FIJACIÓN A VALLE

(zonas sin lluvia)

Para zonas sin lluvia la fijación puede hacerse en los valles mediante tomillo auto perforante y autorroscante con punta broca (Fig.3).

En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todos los valles. En costaneras intermedias puede colocar fijaciones valle por medio.

Se recomienda colocar fijaciones cada 30 cm. a lo largo del traslape. (Fig.4)

MONTAJE EN REVESTIMIENTO

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes, para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas.

La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tornillos auto perforantes y autorroscante en los valles.

Se recomienda utilizar siempre un forno cortagotera como terminación para evitar filtraciones. (Fig.5)

FIJACIONES ESPECIALES

Para lugares expuestos a alto nivel de corrosión química se recomienda utilizar:

Fijación plancha - costanera, tomillo auto perforante y autorroscante 12-24 x 1 1/4" acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

Fijación plancha - plancha, tomillo auto perforante 1/4-14 x 1" stich plus acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: curvas y contra curvas.

Radio Mínimo Curva: 694 cm.

Altura Máxima de Cuerda (h): 16 cm.

Radio Mínimo Contra Curva: 540 cm.

Altura Máxima de Cuerda (h): 21 cm.

Nota: radios calculados para un largo de 300 cm.

Construcción Diseño Desarrollo arquitectura ingeniería durabilidad innovación construcción color versatilidad arquitectura Estética Ingeniería
 Arquitectura Ingeniería Estética Construcción Diseño Color Versatilidad Arquitectura Estética Ingeniería

CARACTERÍSTICAS

Plancha diseñada para ser utilizada como complemento translúcido en cubiertas metálicas KR-18.

Está constituida por 3 nervaduras. Las de los extremos funcionan como tapa y la central es una nervadura rigidizante que garantiza estabilidad.

Puede ser translúcida o con color incorporado. Colores según carta RAL.

La plancha KR-18 se fabrica en base a un proceso continuo que permite largos según requerimientos de proyecto.

Permite ser utilizada en cubiertas de baja pendiente brindando un considerable ahorro.

MONTAJE EN CUBIERTA

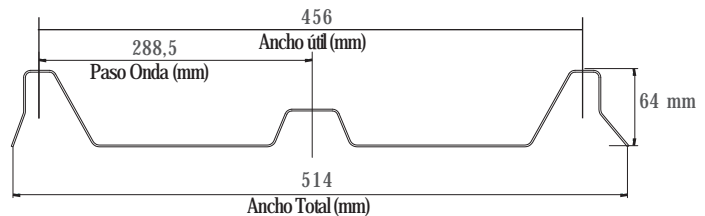
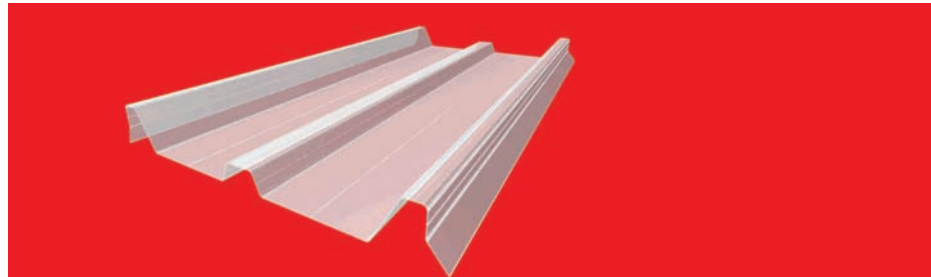
Su instalación se ejecuta mediante traslape lateral de nervios montantes.

La plancha posee en sus extremos nervaduras que funcionan como tapa colocándose sobre el panel metálico.

Se debe colocar fijaciones en la primera y última nervadura, en todas las costaneras.

Se recomienda colocar una fijación cada 30 cm a lo largo del nervio del traslape (Fig.1).

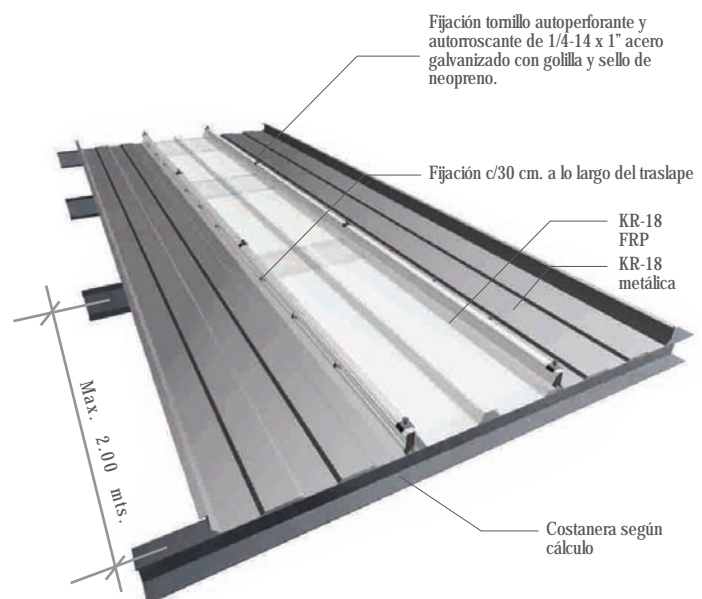
En zonas de viento se recomienda utilizar golilla K para evitar fisuras en la plancha debido a cizalle del panel con la fijación.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GEOMETRÍA			PROPIEDADES		
Ancho útil	456	mm.	Peso específico	1,4	gr/cm ³
Ancho total	514	mm.	Absorción de agua	0,2	%
Altura onda	64	mm.	% de fibra de vidrio	25	%
Paso onda	288,5	mm.	Temperatura de uso	-40/+40	°C
Cant. Nervios	3	unid.	Dilatación térmica	2,7 x 10 ⁻⁵	°C

TRASLAPES			PROPIEDADES MECÁNICAS		
Traslape lateral (TL)	1	nervio	Resist. a la Tracción	70-90	MPa
Traslape lateral (TL)	95	mm.	Resist. a la Compresión	70-90	MPa
Traslape extremo (TE)	150	mm.	Resist. a la Flexión	120-140	MPa



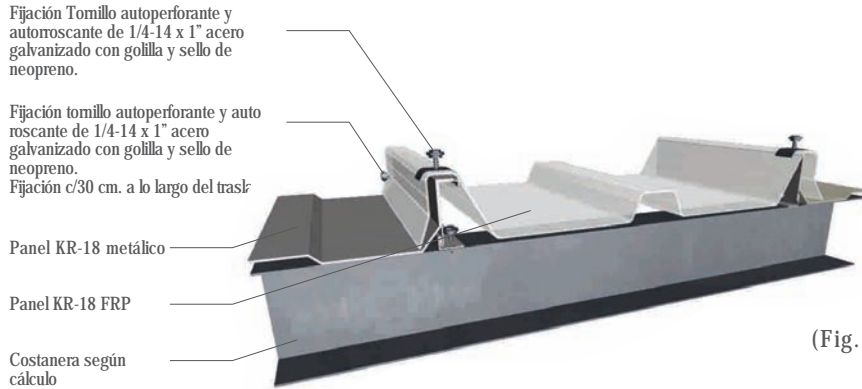
(Fig. 1)

PLANCHA KR-18

PLANCHAS LÍNEA INDUSTRIAL

FEMOGLAS®

World Leading Composites Company



(Fig. 3)

FIJACIONES TIPO

Se coloca la plancha como tapa sobre las planchas metálicas previamente instaladas con el clip de fijación deslizante. Para fijar la plancha al clip se utiliza un tornillo autopercutor y autoroscante 1/4 -14" x1" con golilla y sello de neopreno.

A lo largo del traslape y cada 30 cm. se recomienda colocar un tornillo autopercutor y autoroscante 1/4-14 x1" con golilla y sello de neopreno. (Fig.3)

FIJACIONES ESPECIALES

Para lugares expuestos a alto nivel de corrosión química se recomienda utilizar:

Fijación plancha - clip, tornillo autopercutor y autoroscante 1/4-14" x 1" acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

Fijación plancha - plancha, tornillo autopercutor 1/4-14 x 1" stich plus acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

(Fig. 4)

RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: curvas y contra curvas.

Radio Mínimo Curva: 697cm.

Altura Máxima de Cuerda (h): 16cm.

Radio Mínimo Contra Curvas: 370 cm.

Altura Máxima de Cuerda (h): 30cm.

Nota: radios calculados para un largo de 300 cm.

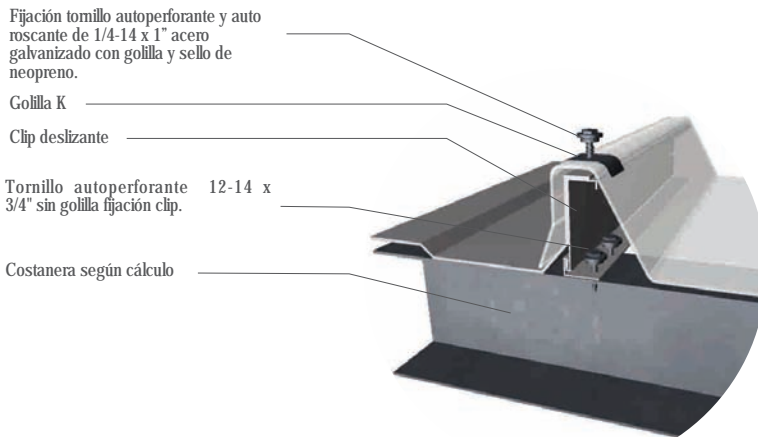


TABLA DE CARGAS

Espesor (mm)	Tipo de Carga	Distancia entre costaneras (mt)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	165	105	72	53	41
	Succión viento	90,75	57,75	39,6	29,15	22,55
1,4	Uniforme	220	140	98	72	55
	Succión viento	121	77	53,9	39,6	30,25
1,6	Uniforme	245	160	110	81	62
	Succión viento	134,75	88	60,5	44,55	34,1
2,0	Uniforme	299	195	135	100	75
	Succión viento	164,45	107,25	74,25	55	41,25

Las planchas de FRP no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

CARACTERÍSTICAS

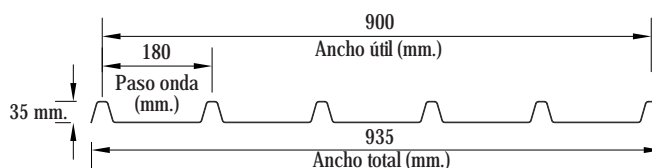
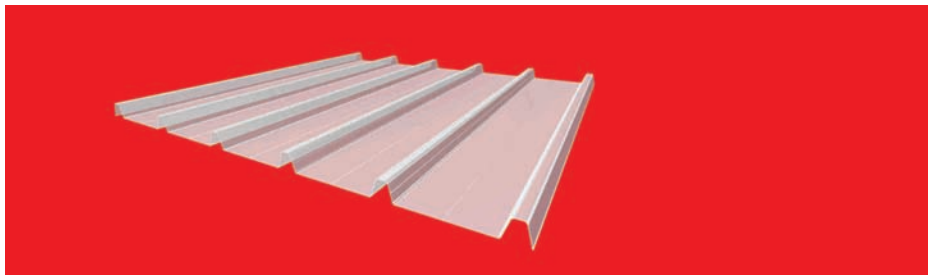
Plancha diseñada principalmente para ser utilizada como revestimiento. Puede ser también utilizada en cubierta.

La geometría de la plancha y la configuración de sus trapecios, le otorga una presentación que mejora su aspecto estético respecto a otros paneles trapezoidales en los cuales es prioritario su comportamiento estructural.

Al emplearla como revestimiento lateral se puede instalar con los nervios hacia el exterior o interior, en disposición vertical, horizontal o diagonal según los requerimientos del diseño.

Se fabrica translúcida o con color incorporado, variedad de colores según carta RAL.

Para uso de cubierta se recomienda una pendiente del 5%.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GEOMETRÍA			PROPIEDADES FÍS		
Ancho útil	900	mm.	Peso específico	1,4	gr/cm ³
Ancho total	935	mm.	Absorción de agua	0,2	%
Altura onda	35	mm.	% de fibra de vidrio	25	%
Paso onda	180	mm.	Temperatura de uso	-40/+40	°C
Cant. ondas	6	unid.	Dilatación térmica	2,7 x 10	°C

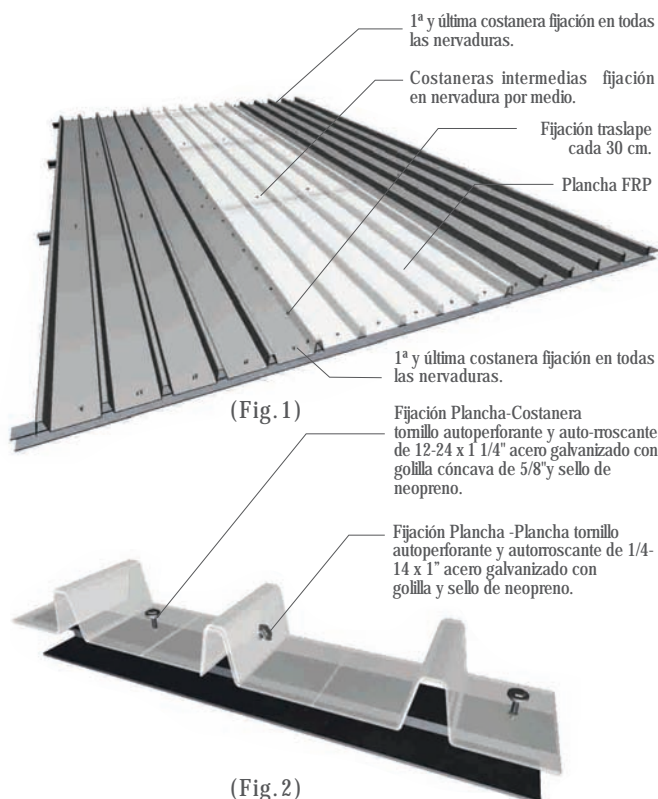
TRASLAPES			PROPIEDADES MECÁNIC		
Traslape Lateral (TL)	1	nervio	Resist. a la Tracción	70-90	MPa
Traslape Lateral (TL)	95	mm.	Resist. a la Compresión	70-90	MPa
Traslape Extremo (TE)	150-200	mm.	Resist. a la Flexión	120-140	MPa

MONTAJE EN CUBIERTA

El montaje se realiza mediante el calce longitudinal de trapecios montantes, con los nervios del panel hacia el exterior. La fijación de la plancha a las costaneras se efectúa a la vista con tornillos auto perforantes de 12-24 x 1 1/4" colocados en los valles.

En la primera y última costanera se recomienda colocar fijaciones en todas las nervaduras. En costaneras intermedias puede colocar fijaciones en nervaduras alternas.

Se recomienda colocar una fijación cada 30 cm. a lo largo del nervio del traslape (Fig.1-2)

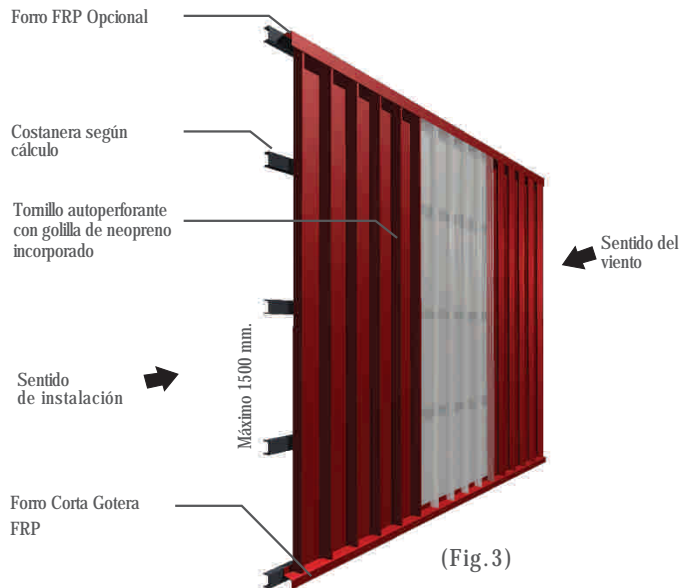


PLANCHA PIT 900

PLANCHAS LÍNEA INDUSTRIAL

FEMOGLAS®

World Leading Composites Company



(Fig. 3)

Fijación Plancha-Plancha tornillo autopercutor y autoroscante de 1/4-14 x 1" acero galvanizado con golilla y sello de neopreno.

Fijación Plancha-Costanera tornillo autopercutor y autoroscante de 12-24 x 1 1/4" acero galvanizado con golilla cóncava de 5/8" y sello de neopreno.



(Fig. 4)

TABLA DE CARGAS

Espesor (mm.)	Tipo de Carga (kg./m ²)	Distancia entre costaneras (mt.)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	86	56	39	28	22
	Succión viento	68,8	44,8	31,2	22,4	17,6
1,4	Uniforme	116	74	52	38	29
	Succión viento	92,8	59,2	41,6	30,4	23,2
1,6	Uniforme	130	83	59	43	33
	Succión viento	104	66,4	47,2	34,4	26,4
2,0	Uniforme	156	100	70	52	40
	Succión viento	124,8	80	56	41,6	32

Las planchas de FRP no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

MONTAJE EN REVESTIMIENTO

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes, para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas. (Fig.3)

El montaje se realiza mediante el calce longitudinal de trapecios montantes, existiendo dos alternativas de posición de la plancha: con los nervios de la plancha hacia el exterior, fijándose el valle de la plancha o con los nervios de la plancha hacia el interior, fijándose al nervio de la plancha. En ambos casos la fijación de la plancha a la estructura se efectúa a la vista con los tornillos autopercutores 12-24 x 11/4". (Fig.4)

Se recomienda utilizar siempre un forro cortagotera como terminación para evitar filtraciones.

FIJACIONES ESPECIALES

Para lugares expuestos a alto nivel de corrosión química se recomienda utilizar:

Fijación Plancha-Costanera, tornillo autopercutor y autoroscante 12-24 x 1 1/4" acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

Fijación plancha - plancha, tornillo autopercutor 1/4-14 x 1" stich plus acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: curvas y contra curvas.
Radio Mínimo Curva: 658 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 17 cm.
Radio Mínimo Contra Curva: 509 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 22 cm.

Nota: radios calculados para un largo de 300 cm.

CARACTERÍSTICAS

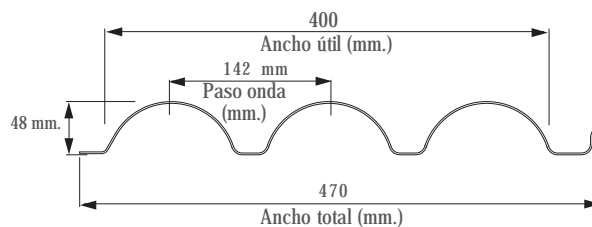
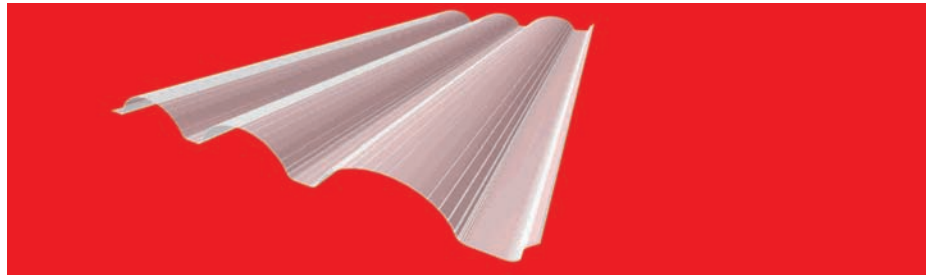
La plancha Software ha sido diseñada para ser utilizada especialmente como revestimiento.

Posee una geometría única que responde fundamentalmente a requerimientos de tipo estéticos, expresada en un panel de líneas curvas.

La plancha puede ser fabricada translúcida o con color incorporado, gran variedad de colores según carta RAL.

En revestimientos se puede instalar con sus ondas en forma vertical u horizontal.

La plancha Software FRP se fabrica en base a un proceso continuo que permite largos según requerimientos de proyecto.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GEOMETRÍA			PROPIEDADES		
Ancho útil	400	mm.	Peso específico	1,4	gr/cm ³
Ancho total	470	mm.	Absorción de agua	0,2	%
Altura onda	48	mm.	% de fibra de vidrio	25	%
Paso onda	142	mm.	Temperatura de uso	-40/+40	°C
Cant. ondas	3	unid.	Dilatación térmica	2,7 x 10 ⁻⁵	°C

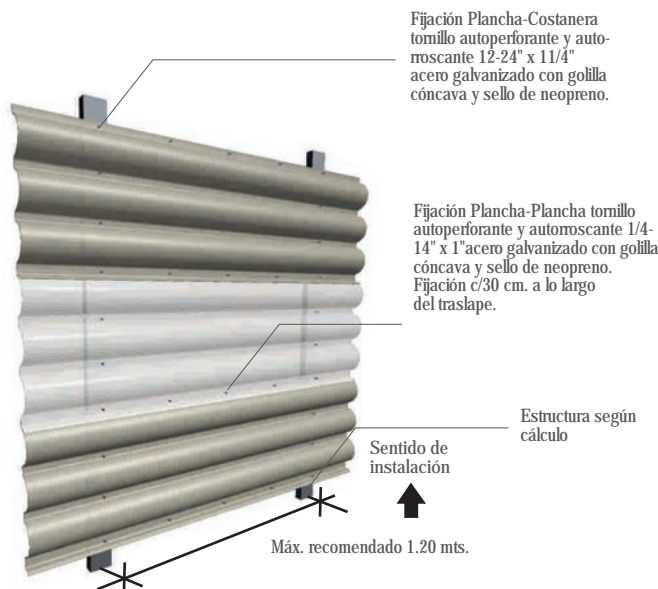
TRASLAPES			PROPIEDADES MECÁNICAS		
Traslape Lateral (TL)	1/2 Onda		Resist. a la Tracción	70-90	MPa
Traslape Lateral (TL)	95 mm.		Resist. a la Compresión	70-90	MPa
Traslape Extremo (TE)	150 mm.		Resist. a la Flexión	120-140	MPa

MONTAJE

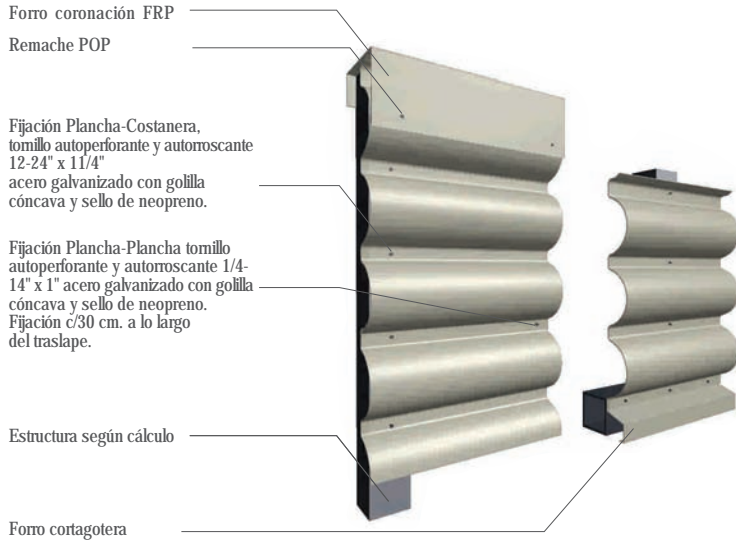
Su instalación se ejecuta mediante traslape lateral de nervios montantes.

El montaje debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas.

Se recomienda colocar fijaciones en todos los valles en las costaneras y fijaciones cada 30 cm. a lo largo del traslape de las planchas. (Fig.1)



(Fig. 1)



(Fig. 2)

MONTAJE EN REVESTIMIENTO

Debido a su ancho útil, esta plancha está diseñada para un montaje con la onda en sentido horizontal. El sentido de instalación en este caso es de abajo hacia arriba. (Fig.2)

La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tornillos autopercutores y auto-roscante en los valles.

Se recomienda utilizar siempre un forro cortagotera como terminación para evitar filtraciones.

Para la coronación del revestimiento se puede utilizar un forro de terminación. (Fig.3)



(Fig. 3)

FIJACIONES ESPECIALES

Para lugares expuestos a alto nivel de corrosión química se recomienda utilizar:

Fijación Plancha-Costanera, tornillo autopercutor y autoroscante 12-24 x 1 1/4" acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

Fijación plancha - plancha, tornillo autopercutor 1/4-14 x 1" stich plus acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: curvas y contra curvas.
Radio Mínimo Curva: 293 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 12 cm.
Radio Mínimo Contra Curva: 677 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 17 cm.

Nota: radios calculados para un largo de 300 cm.

TABLA DE CARGAS

Espesor (mm.)	Tipo de Carga (kg./m ²)	Distancia entre costaneras (mt.)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	180	115	80	60	45
	Succión viento	90	57,50	40	30	22,50
1,4	Uniforme	63	41	28	21	16
	Succión viento	31,50	20,50	14	10,50	8
1,6	Uniforme	285	185	127	95	73
	Succión viento	142,50	92,50	63,50	47,50	36,50
2,0	Uniforme	360	230	160	116	90
	Succión viento	180	115	80	58	45

Las planchas de FRP no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

CARACTERÍSTICAS

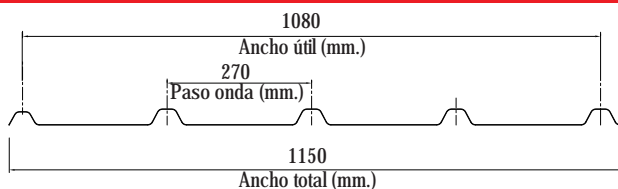
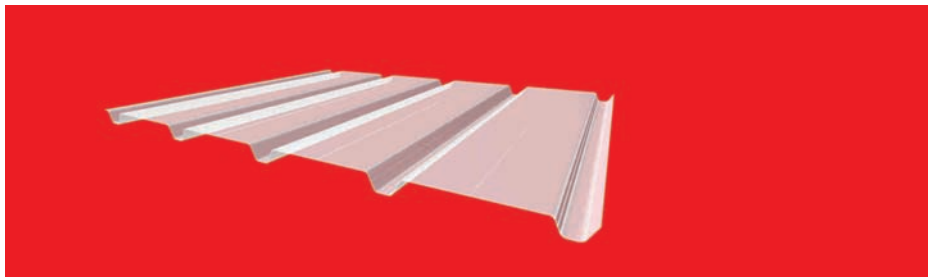
La plancha Femo-5 está diseñada para ser utilizada principalmente para cielos o revestimientos interiores.

Su principal aplicación se encuentra en galpones de crianza de animales, o en aquellos lugares donde se necesite lavar cielos y muros y mantener un máximo de higiene.

El desarrollo geométrico que presenta un primer nervio menor, está pensado para generar un mejor calce y proporcionar mayor estanquidad.

La plancha Femo-5 puede ser fabricada translúcida o con color incorporado, en una amplia gama de colores, según carta RAL.

Largo según requerimiento de proyecto.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GEOMETRÍA			PROPIEDADES		
Ancho útil	1080	mm.	Peso específico	1,4	gr/cm ³
Ancho total	1150	mm.	Absorción de agua	0,2	%
Altura onda	30-25	mm.	% de fibra de vidrio	25	%
Paso onda	270	mm.	Temperatura de uso	-40/+40	°C
Cant. ondas	5	unid.	Dilatación térmica	2,7 x 10 ⁻⁵	°C

TRASLAPES			PROPIEDADES MECÁNICAS		
Traslape Lateral (TL)	1	nervio	Resist. a la Tracción	70-90	MPa
Traslape Lateral (TL)	95	mm.	Resist. a la Compresión	70-90	MPa
Traslape Extremo (TE)	150	mm.	Resist. a la Flexión	120-140	MPa

MONTAJE EN CUBIERTA

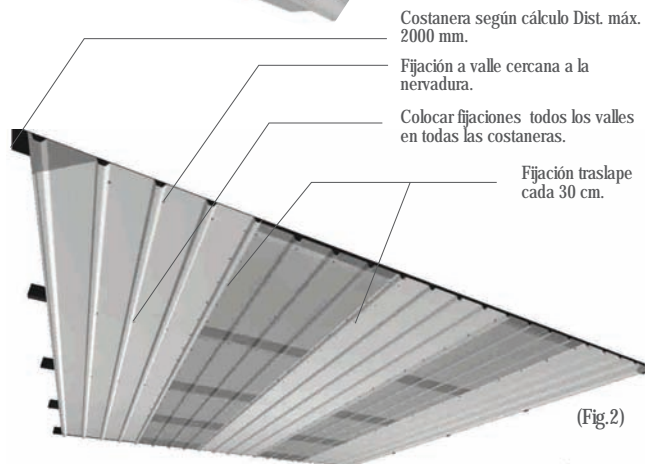
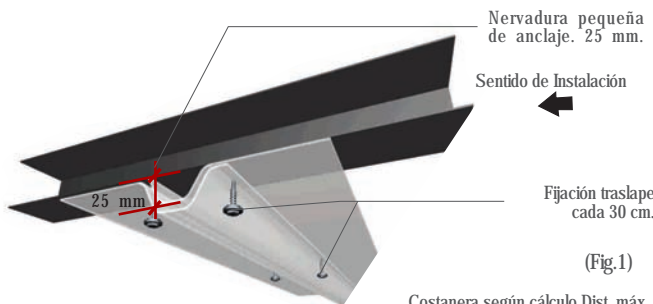
Su instalación se ejecuta mediante traslape lateral de nervios montantes.

La plancha se instala con los nervios hacia abajo.

El nervio más pequeño debe quedar bajo el nervio de tamaño normal. Las fijaciones se hacen en el valle, cercano al monte de la plancha, para evitar deformaciones. (Fig.1)

Las fijaciones plancha a plancha se recomienda hacerlas a una distancia de 30 cm.

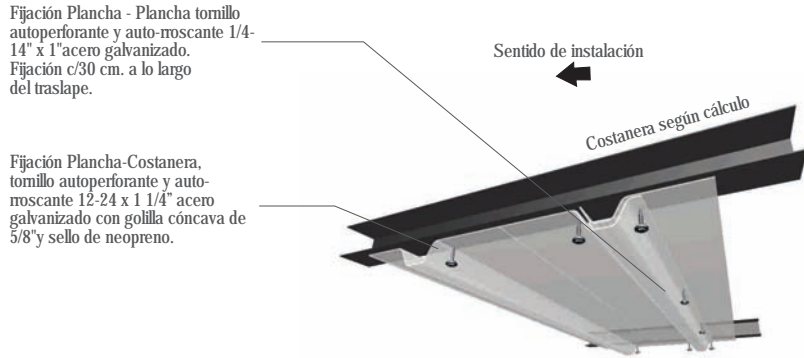
La distancia de las fijaciones plancha - costanera se hacen de acuerdo a la posición de éstas. (Fig.2)



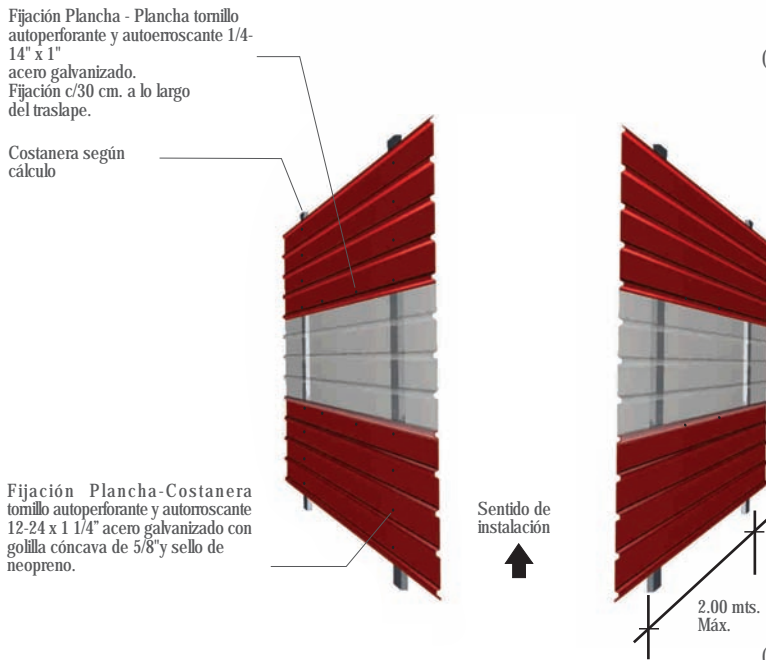
PLANCHA FEMO 5

PLANCHAS LÍNEA INDUSTRIAL

FEMOGLAS®
World Leading Composites Company



(Fig.3)



(Fig.4)

TABLA DE CARGAS

Espesor (mm.)	Tipo de Carga (kg./m ²)	Distancia entre costaneras (mt.)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	70	45	31	23	17
	Succión viento	42	27	18,6	13,8	10,2
1,4	Uniforme	95	60	42	31	23
	Succión viento	57	36	25,2	18,6	13,8
1,6	Uniforme	106	68	48	35	27
	Succión viento	63,6	40,8	28,8	21	16,2
2,0	Uniforme	129	83	57	42	32
	Succión viento	77,4	49,8	34,2	25,2	19,2

Las planchas de FRP no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

MONTAJE EN REVESTIMIENTO

Si el montaje de la plancha es con las nervaduras en sentido vertical, la instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes, para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas.

Si el montaje de la plancha es con las nervaduras en forma horizontal, la instalación debe hacerse de abajo hacia arriba. (Fig.4)

La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tornillos auto perforantes y autorroscante en los valles.

Se recomienda utilizar siempre un forro cortagotera como terminación para evitar filtraciones.

FIJACIONES ESPECIALES

Para lugares expuestos a alto nivel de corrosión química se recomienda utilizar:

Fijación plancha - costanera, tornillo auto perforante y autorroscante 12-24 x 1 1/4" acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

Fijación plancha - plancha, tornillo auto perforante 1/4-14 x 1" stich plus acero inox. SS410 con golilla cóncava de 5/8" SS316 y sello de neopreno.

RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: curvas y contra curvas.
Radio Mínimo Curva: 556 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 20 cm.
Radio Mínimo Contra Curva: 444 cm.
Altura Máxima de Cuerda (h): 25 cm.

Nota: radios calculados para un largo de 300 cm.