

**CARACTERÍSTICAS**

La plancha Greca de polycarbonato Femoglas® con protección de rayos UV es un producto, fabricado en Chile con materia prima europea. Está fabricada por un proceso de extrusión lo que permite generar largos continuos, especiales para cubiertas de gran tamaño.

En su resistencia al impacto es 200 veces superior al vidrio tradicional.

Contiene una capa coextruida de filtro UV que bloquea el 98% de la radiación dañina.

La plancha es autoextinguible y no gotea en caso de incendio.

Resiste condiciones climáticas extremas como viento y granizo. Además resiste cambios bruscos de temperatura y fluctuaciones entre los -40° y los 100°C.

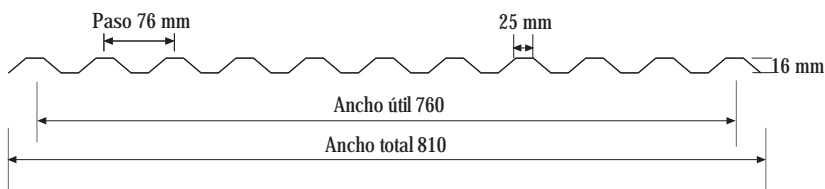
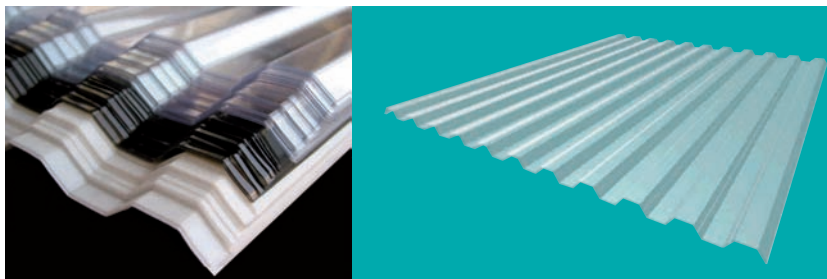
Colores: Transparente, bronce, opal y especiales a pedido.

**MONTAJE EN CUBIERTA**

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes para evitar la entrada de agua a través del traslazo de las planchas. (Fig.1)

Su instalación se ejecuta mediante traslazo lateral de nervios montantes afianzados por tornillos sobre un soporte plástico de alta resistencia para evitar daños en la plancha de polycarbonato (Fig.2).

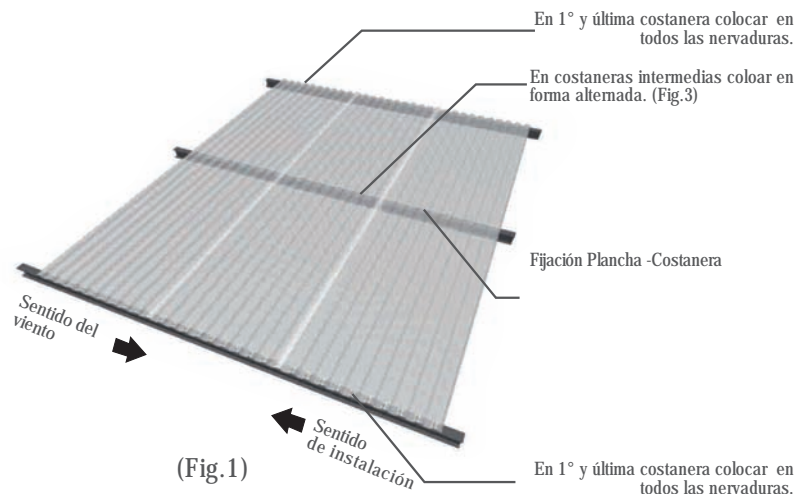
La nervadura de la plancha de polycarbonato que va traslapada debe quedar sobre la de la plancha metálica.



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CARACTERÍSTICAS		PROPIEDADES			
Geometría	mm	Propiedades	Norma	Unidad	Valor
Ancho Útil	760	Resistencia elástica con tracción	DIN 53455	N/mm2	>60
Total	810	Resistencia a la ruptura con tracción	DIN 53455	N/mm2	>70
Altura onda	16	Módulo de elasticidad	DIN 53457	N/mm2	2300
Paso onda	76	Resistencia al impacto	DIN 53453	Kj/m2	>30
Cant. Ondas	11 unid	Coefficiente de expansión térmica		1/K	65 x 10 <sup>-6</sup>
Espesor	0,8 a 3	Expansión térmica		mm/m°C	0,065
Largos	a pedido	Conductividad Térmica	DIN 52612	W/mK	0,21
Largos Retail	2000	Punto de ablandamiento		°C	145-150
	2500	Temperatura máxima de uso continuo		°C	100
	3000				
	3660				

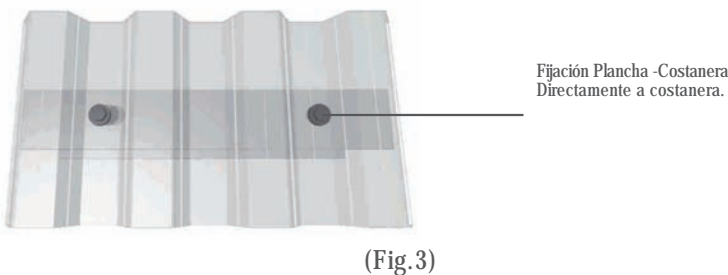
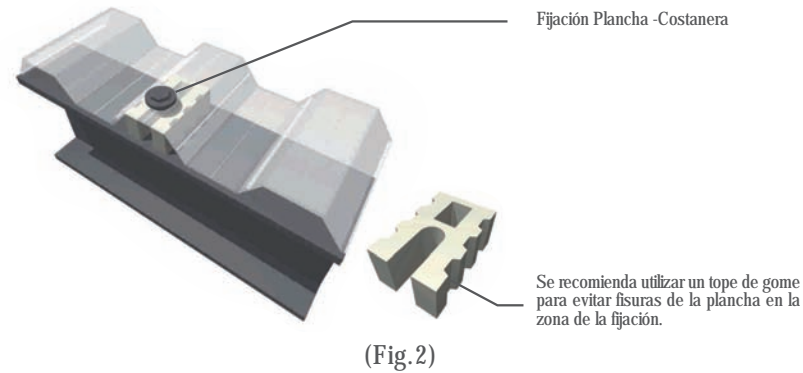
NOTA: El fabricante se reserva el derecho a cambiar las especificaciones sin previo aviso.



# PLANCHA GRECA

## PLANCHAS LÍNEA POLICARBONATO

**FEMOGLAS®**  
World Leading Composites Company



Perfore la plancha de policarbonato utilizando un taladro. Apoye el área de la hoja donde está siendo taladrada para evitar la tensión y la vibración.

Los orificios de las fijaciones deben perforarse a lo menos con un diámetro 2 mm mayor al diámetro del vástago de la fijación. Esto en planchas con longitud de hasta 2 mt. A partir de ahí 2 mm de diámetro más por cada metro de longitud adicional. Esto permite tolerar la dilatación térmica propia del material.

Desde los extremos de las planchas los orificios deben ser de al menos 50 mm.

### FIJACIÓN A VALLE (Zonas sin lluvia)

Puede fijar la plancha en los valles directamente a la costanera esto para zonas sin lluvias.

### MONTAJE EN REVESTIMIENTO

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas.

La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tomillos. (Fig.3)

### RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: Curvas y Contra curvas.

Radio Mínimo Curva: 160 cm  
Altura Máxima de cuerda (h): 65cm  
Radios Mínimos Contra curvas: 160 cm

Altura máxima de cuerda (h): 65 cm

Nota: Radios calculados para un largo de 300 cm

### PROPIEDADES ÓPTICAS

Color	Transmisión de luz %	Transmisión solar %	Transmisión directa %	Coefficiente de sombra %
Transparente	89	86	84	0.98
Bronce	32	47	33	0.53
Opal	77	84	79	0.97

### TABLA DE CARGAS

Espesor (mm)	Tipo de Carga	Distancia entre costaneras (mt)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	70	45	31	23	17
	Succión viento	56	36	24,8	18,4	13,6
1,4	Uniforme	97	63	43	32	24
	Succión viento	77,6	50,4	34,4	25,6	19,2
1,6	Uniforme	112	72	50	37	28
	Succión viento	89,6	57,6	40	29,6	22,4
2,0	Uniforme	140	90	63	46	35
	Succión viento	112	72	50,4	36,8	28

Las planchas de POLICARBONATO no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

**CARACTERÍSTICAS**

La plancha Onda Zinc de policarbonato Femoglas® con protección de rayos UV es un producto, fabricado en Chile con materia prima europea. Está fabricada por un proceso de extrusión lo que permite generar largos continuos, especiales para cubiertas de gran tamaño.

En su resistencia al impacto es 200 veces superior al vidrio tradicional. Contiene una capa coextruida de filtro UV que bloquea el 98% de la radiación dañina.

Las planchas Femoglas® son autoextinguible y no gotean en caso de incendio.

Resiste condiciones climáticas extremas como viento y granizo. Además resiste cambios bruscos de temperatura y fluctuaciones entre los -40° y los 100°C.

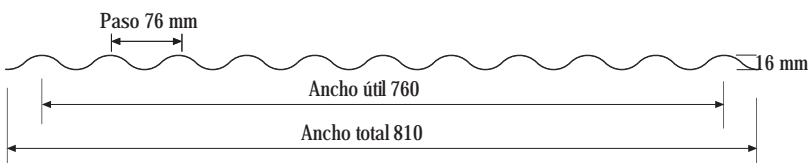
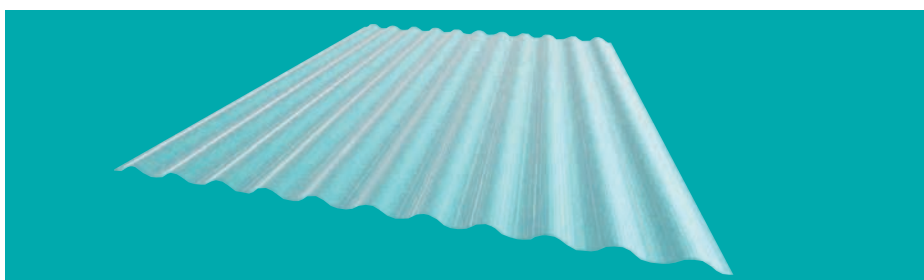
Colores: Transparente, bronce, opal y especiales a pedido.

**MONTAJE EN CUBIERTA**

Su instalación se ejecuta mediante traslapo lateral de nervios montantes y debe hacerse en sentido contrario a los vientos predominantes para asegurar impermeabilidad (Fig.1)

Perfore la plancha de policarbonato utilizando un taladro. Apoye el área de la hoja donde está siendo taladrada para evitar la tensión y la vibración.

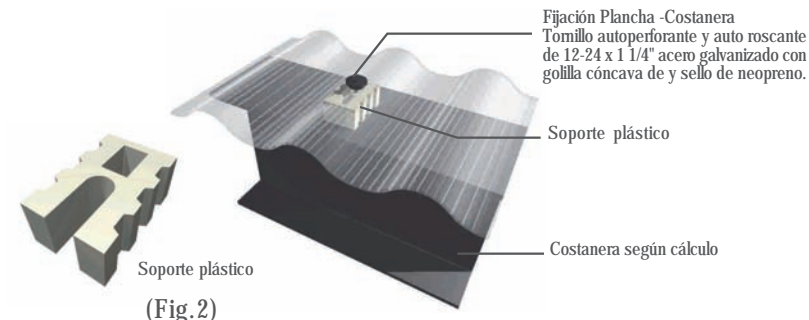
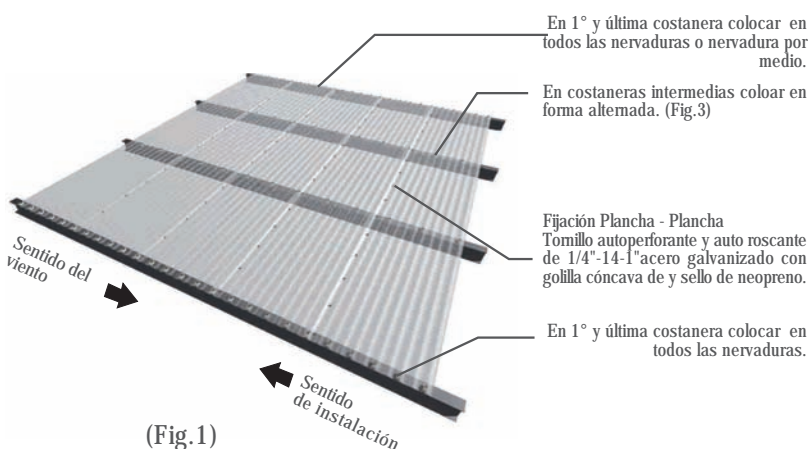
Los orificios de las fijaciones deben perforarse a lo menos con un diámetro 2 mm mayor al diámetro del vástago de la fijación. Esto en planchas con longitud de hasta 2 mt. A partir de ahí 2 mm de diámetro más por cada metro de longitud adicional. Esto permite tolerar la dilatación térmica propia del material.



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CARACTERÍSTICAS		PROPIEDADES			
Geometría	mm	Propiedades	Norma	Unidad	Valor
Ancho Util	760	Resistencia elástica con tracción	DIN 53455	N/mm2	>60
Total	810	Resistencia a la ruptura con tracción	DIN 53455	N/mm2	>70
Altura onda	16	Módulo de elasticidad	DIN 53457	N/mm2	2300
Paso onda	76	Resistencia al impacto	DIN 53453	Kj/m2	>30
Cant. Ondas	11 unid	Coefficiente de expansión térmica		1/K	65 x 10 <sup>-6</sup>
Espesor	0,8 a 3	Expansión térmica		mm/m °C	0,065
Largos	a pedido	Conductividad Térmica	DIN 52612	W/mK	0,21
Largos Retail	2000	Punto de ablandamiento		°C	145-150
	2500	Temperatura máxima de uso continuo		°C	100
	3000				
	3660				

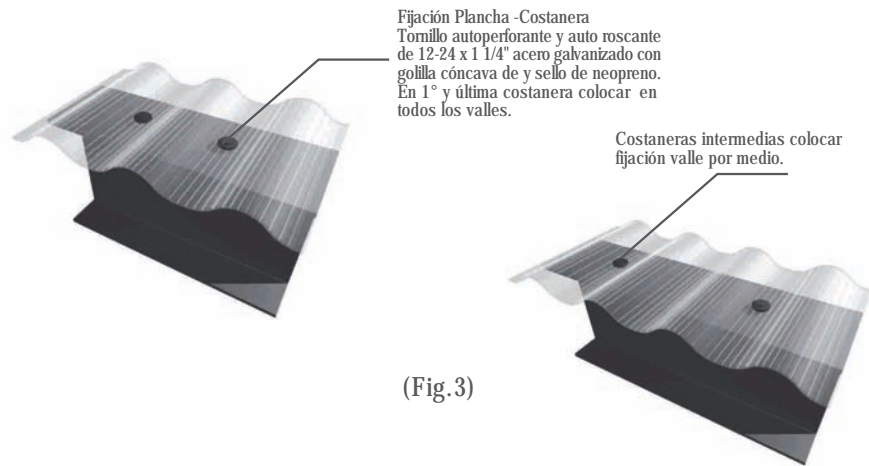
NOTA: El fabricante se reserva el derecho a cambiar las especificaciones sin previo aviso.



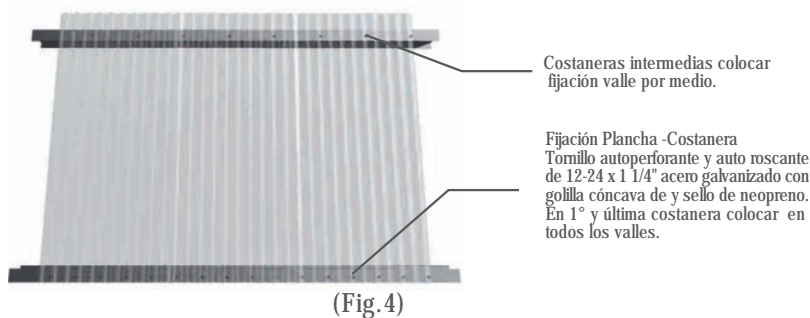
# PLANCHA ONDA ZINC

## PLANCHAS LÍNEA POLICARBONATO

**FEMOGLAS®**  
World Leading Composites Company



(Fig.3)



(Fig.4)

### PROPIEDADES ÓPTICAS

Color	Transmisión de luz %	Transmisión solar %	Transmisión directa %	Coefficiente de sombra %
Transparente	89	86	84	0.98
Bronce	32	47	33	0.53
Opal	77	84	79	0.97

### TABLA DE CARGAS

Espesor (mm)	Tipo de Carga	Distancia entre costaneras (mt)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	32	20	14	10	8
	Succión viento	16	10	7	5	4
1,4	Uniforme	50	33	23	17	13
	Succión viento	25	16,5	11,5	8,5	6,5
1,6	Uniforme	56	36	25	18	14
	Succión viento	28	18	12,5	9	7
2,0	Uniforme	66	42	29	21	16
	Succión viento	33	21	14,5	10,5	8

Las planchas de POLICARBONATO no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

Desde los extremos de las planchas los orificios deben ser de al menos 50 mm.

La instalación de las planchas Onda Zinc se hace sobre un soporte plástico afianzada por tornillos a la costanera (Fig.2).

La nervadura de la plancha de policarbonato que va traslapada debe quedar sobre la de la plancha metálica.

Perfore la plancha de policarbonato utilizando un taladro. Apoye el área de la hoja donde está siendo taladrada para evitar la tensión y la vibración.

### FIJACIÓN A VALLE

La plancha puede ser fijada directamente a la costanera en zonas sin lluvias. En este caso fijar en todos los valles en la primera y última costanera. En las costaneras intermedias las fijaciones pueden ser colocadas de forma alternada (Fig.3).

### MONTAJE EN REVESTIMIENTO

La plancha Onda Zinc puede ser utilizada también como revestimiento. La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes para evitar la entrada de agua a través del traslapo de las planchas.

La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tornillos auto perforantes y autoroscante en los valles.

Se recomienda utilizar forros de terminación para evitar filtraciones. (Fig.4)

### RADIOS DE CURVATURA

Radio Mín. Curva: 143 cm  
 Altura Máx. de cuerda (h): 72 cm  
 Radios Mín. Contra curvas: 177 cm  
 Altura Máx. de cuerda (h): 60 cm

Nota: Radios calculados para un largo de 300 cm

### CARACTERÍSTICAS

La plancha de policarbonato Femoglas® PV4 está diseñada para su aplicación en cubiertas y revestimientos de galpones y cobertizos industriales del área minera, química, comercial y manufacturera, entre otros.

Su objetivo es generar espacios iluminados naturalmente, en combinación con perfiles PV4 metálicos.

Puede ser fabricado en largos continuos. Gracias a sus nervios rigidizantes, la plancha puede ser usada en sentido horizontal o vertical.

Excelente resistencia a condiciones climáticas y atmosféricas. La plancha tiene una capa coextruida de filtro UV por una cara.

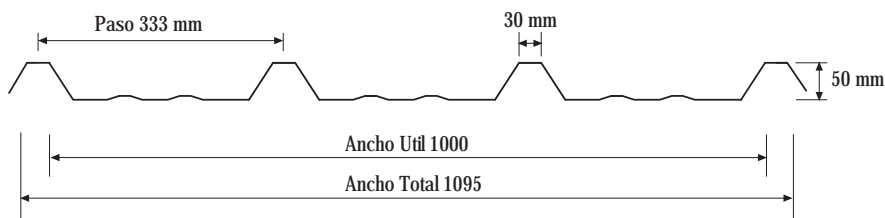
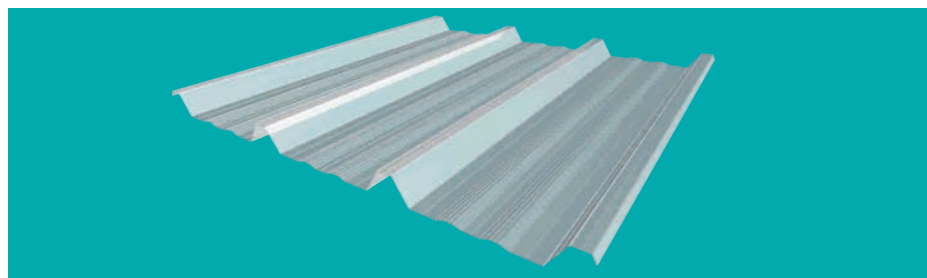
### MONTAJE EN CUBIERTA

Su instalación se ejecuta mediante traslape lateral de nervios montantes sobre ganchos omega afianzados por tornillos a la costanera. La nervadura de la plancha de policarbonato que va traslapada debe quedar sobre la de la plancha metálica.

Perfore la plancha de policarbonato utilizando un taladro. Apoye el área de la hoja donde está siendo taladrada para evitar la tensión y la vibración.

Los orificios de las fijaciones deben perforarse a lo menos con un diámetro 2 mm mayor al diámetro del vástago de la fijación. Esto en planchas con longitud de hasta 2 mt. A partir de ahí 2 mm de diámetro más por cada metro de longitud adicional. Esto permite tolerar la dilatación térmica propia del material.

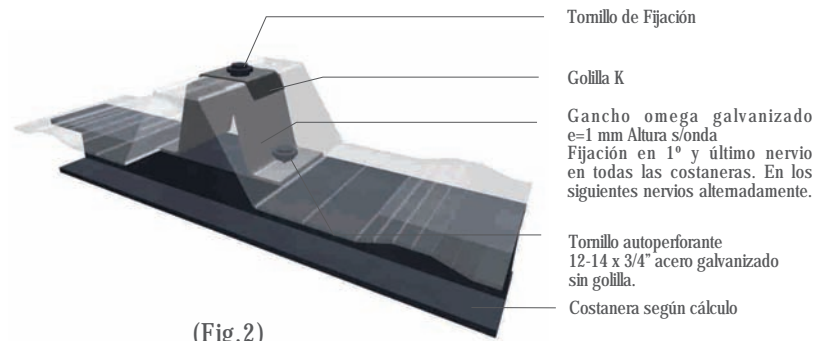
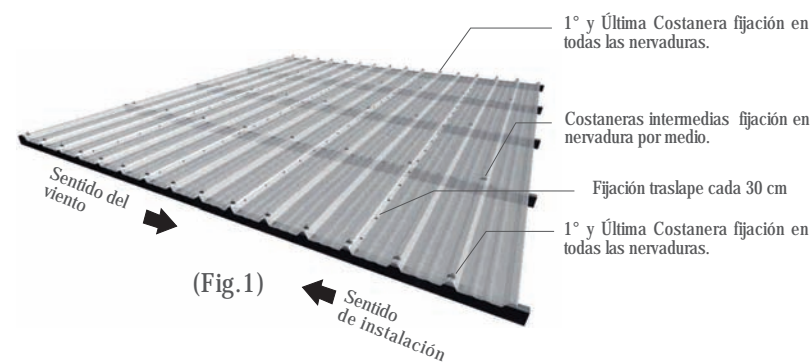
Desde los extremos de las planchas los orificios deben ser de al menos 50 mm.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS		PROPIEDADES			
Geometría	Unidad	Propiedades	Norma	Unidad	Valor
Ancho Util	1000 mm	Resistencia elástica con tracción	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	>60
Total	1095 mm	Resistencia a la ruptura con tracción	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	>70
Altura onda	50 mm	Módulo de elasticidad	DIN 53457	N/mm <sup>2</sup>	2300
Paso onda	333 mm	Resistencia al impacto	DIN 53453	Kj/m <sup>2</sup>	>30
Cant. Ondas	4 unid	Coefficiente de expansión térmica		1/°K	65 x 10 <sup>-6</sup>
Espesor	1 a 3 mm	Expansión térmica		mm/m°C	0,065
Largos	13 mt std a pedido	Conductividad Térmica	DIN 52612	W/mK	0,21
		Punto de ablandamiento		°C	145
		Temperatura máxima de uso continuo		°C	100

NOTA: El fabricante se reserva el derecho a cambiar las especificaciones sin previo aviso.

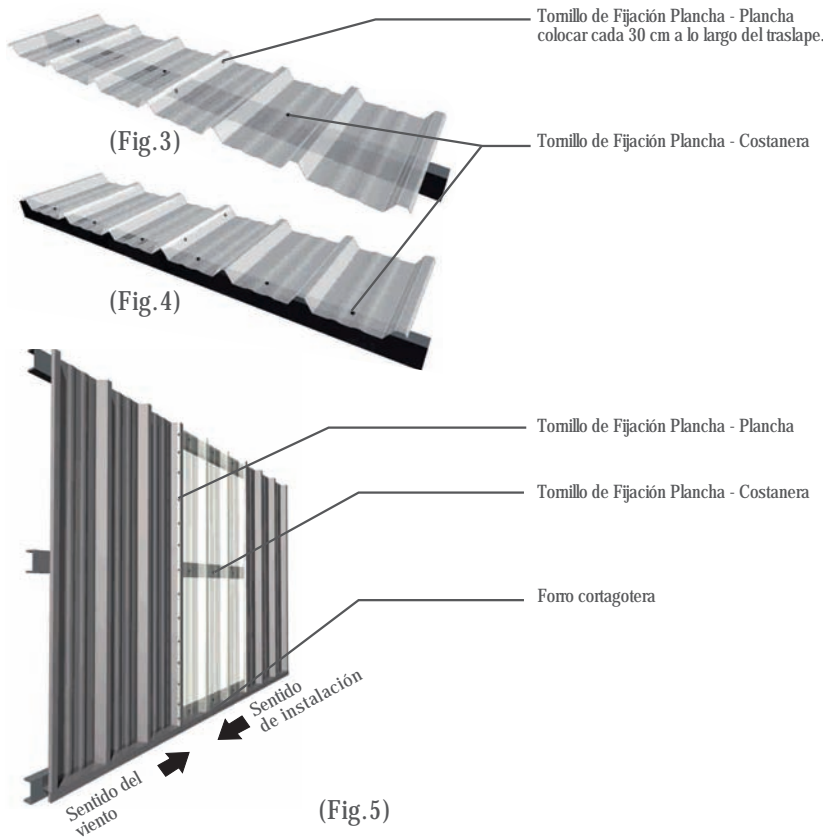


# PLANCHA PV4

## PLANCHAS LÍNEA POLICARBONATO

# FEMOGLAS®

World Leading Composites Company



Tomillo de Fijación Plancha - Plancha  
colocar cada 30 cm a lo largo del traslape.

(Fig.3)

Tomillo de Fijación Plancha - Costanera

(Fig.4)

Tomillo de Fijación Plancha - Plancha

Tomillo de Fijación Plancha - Costanera

Fomo cortagotera

(Fig.5)

Las zonas de unión con la plancha metálica deben sellarse. Se dispone una capa de silicona transparente puesta en el borde inferior de l nervio terminal para evitar el paso del agua.

### FIJACIÓN A VALLE (Zonas sin Lluvia)

Para zonas sin lluvia la fijación puede hacerse en los valles mediante tomillo de fijación directamente a la costanera. En costaneras intermedias de forma altemada (Fig.3). En la primera y última costanera en todos los valles y (Fig.4).

### MONTAJE EN REVESTIMIENTO

La instalación de las planchas debe ser en sentido contrario a los vientos predominantes para evitar la entrada de agua a través del traslape de las planchas.

La plancha se debe fijar directamente a la estructura soportante mediante tomillos autoperforantes y autoroscante en los valles.

Se recomienda utilizar siempre un fomo cortagotera como terminación para evitar filtraciones.(Fig.5)

### PROPIEDADES ÓPTICAS

Color	Transmisión de luz %	Transmisión solar %	Transmisión directa %	Coefficiente de sombra %
Transparente	89	86	84	0.98
Bronce	32	47	33	0.53
Opal	77	84	79	0.97

### TABLA DE CARGAS

Espesor (mm)	Tipo de Carga	Distancia entre costaneras (mt)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	160	102	71	52	40
	Succión viento	88	56,1	39,05	28,6	
1,4	Uniforme	215	140	96	71	54
	Succión viento	118,25	77	52,8	39,05	29,7
1,6	Uniforme	243	158	108	80	61
	Succión viento	133,65	86,9	59,4	44	33,55
2,0	Uniforme	298	190	132	97	75
	Succión viento	163,9	104,5	72	53,35	41,25

Las planchas de POLICARBONATO no son diseñadas para soportar cargas puntuales, sino cargas uniformemente repartidas.

Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.

El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% (app.) de aquellas que pueden originar inicio de deslaminaciones y microfisuras en el material.

Los productos Femoglas® están en constante proceso de innovación y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

### RADIOS DE CURVATURA

Curvas Posibles: Curvas y Contra curvas.

Radio Mínimo Curva: 590 cm

Altura Máxima de cuerda (h): 19 cm

Radios Mínimos Contra curvas: 410 cm

Altura máxima de cuerda (h): 27 cm

Nota: Radios calculados para un largo de 300 cm