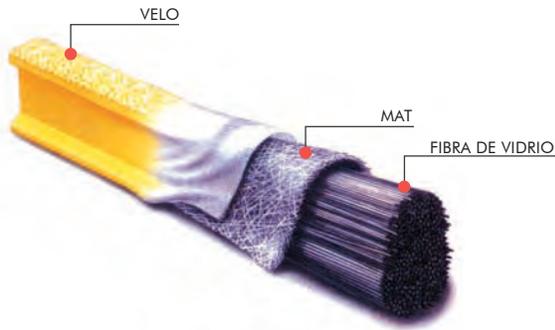




LÍNEAS DE FABRICACIÓN

PERFILES ESTRUCTURALES



PULTRUSIÓN

Proceso continuo de fabricación de perfiles estructurales en el cual las fibras de vidrio son ubicadas estratégicamente y conducidas para ser cubiertas y saturadas por resina líquida.

Este proceso es continuamente guiado y tirado (pultruido) a través de un molde dentro de una matriz con temperatura que determina la forma del perfil, una vez terminado este el proceso de curado los perfiles pueden ser dimensionados en largos específicos para conformar los distintos formatos de parrillas según requerimientos de diseño. Debido a su mayor porcentaje de fibra de vidrio versus resina, estas soportan un mayor nivel de cargas.

Composición

30% Resina + 50% a 70% Roving + 30% a 50% Mat + Velo

Resinas

Poliéster(PN) - Poliéster FR(PNFR) - Viniléster (VIN) - Viniléster FR(VINFR)

Generalidades

- Peso específico 70% menor que el acero
- Resistencia a la intemperie
- No se oxida
- Unión mecánica
- Isotrópico
- Color en la masa

Colores estándar¹



¹Colores estándar de fabricación, otros colores previa consulta en Ingeniería y Calidad Femoglas®

